



技术要求

1. 件7件, 件, 均间的相互焊接要求密封, 不得漏油.
2. 本链轮罩用于左装驱动, 右装链轮罩尺寸值与图相同, R85长圆孔和 孔距B方向与本图相反.
3. 本链轮罩用于 P=38.1, Z1=链轮 Z2=53
4. 括号内尺寸用于 FU350, P=链轮 Z=53
5. 去除毛刺, 焊渣, 内外表面喷防锈漆各一道, 外表面加喷色漆各一道.

14	GB93-87	弹簧垫圈	5	4	65Mn	0.0003	0.0012		3		提手	φ10	2	Q235	0.139	0.278	下料227
13	GB5783-86	螺栓	M5X10	4	Q235	0.003	0.012		2		上弯板	t=3	1	Q235	7.566		下料160X2083
12	GB93-87	弹簧垫圈	8	24	Q235	0.0011	0.026		1		端发兰	t=3	4	Q235	0.159	0.636	
11	GB6170-86	螺母	M8	24	Q235	0.0064	0.205										
10	GB5783-86	螺栓	M8X20	24	Q235	0.013	0.312										
9		下弯板	t=3	1	Q235	7.928		下料160X2104									
8		下左侧板	t=3	1	Q235	16.09											
7		下右侧板	t=3	1	Q235	16.13	(16.17)										
6		上左侧板	t=3	1	Q235	15.00											
5		上右侧板	t=3	1	Q235	15.04	(15.08)										
4		观察盖	t=2	1	有机玻璃	0.045		下料190X100									
										链轮罩		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国					
										标记 处数 更改文件号 签字 日期		图样标记		重量 比例		结构件	
										设计 标准化		79.27 1:10		FU270-01-02B			
										校对 批准		(79.35)					
										审核		共 张		第 张			
										工艺 日期		97.11					