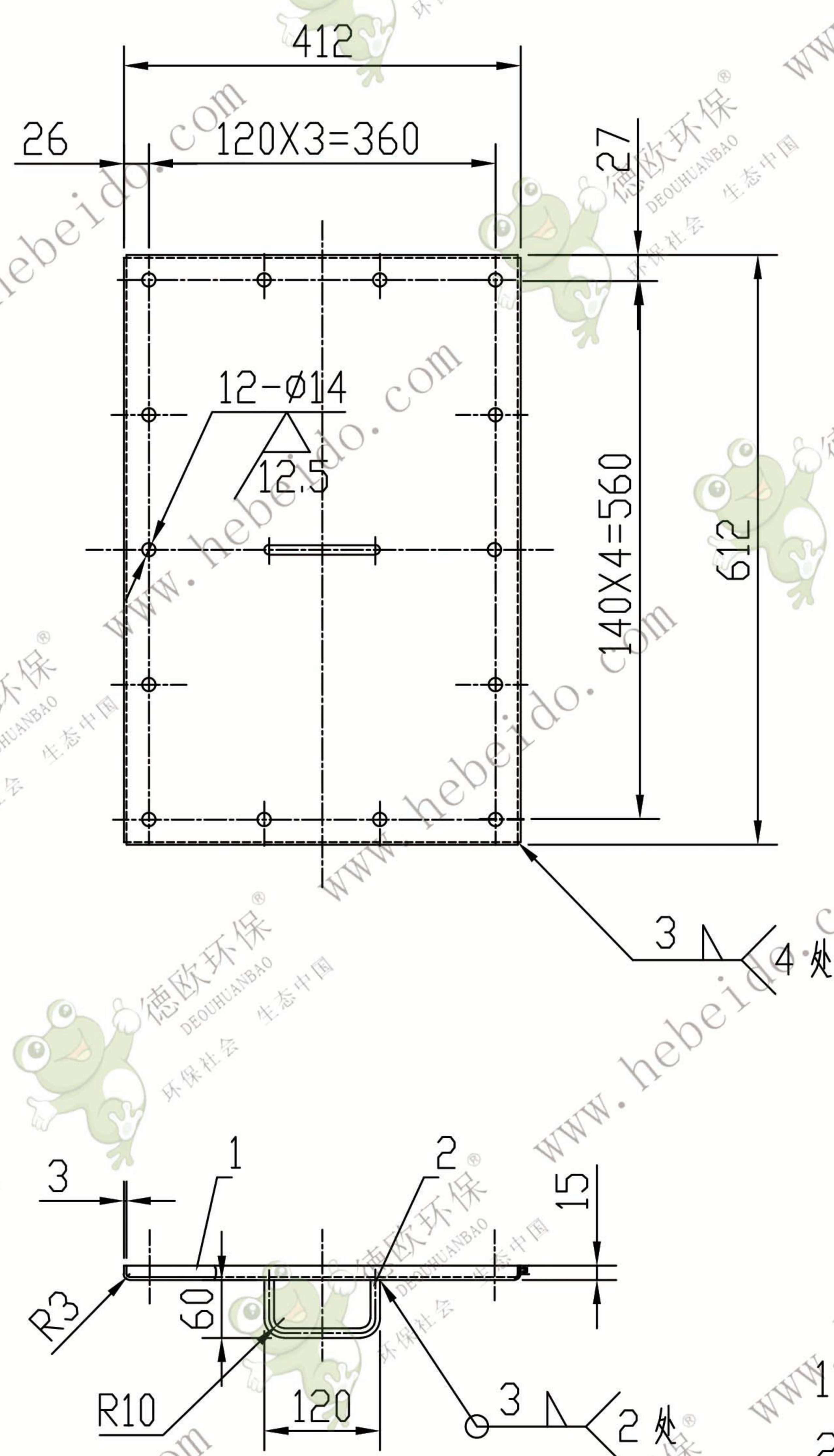


其余



技术要求

1. 孔与检修口法兰配钻
2. 去除焊渣, 并磨平焊缝
3. 内外表面涂防锈漆一道, 外表面再涂色漆一道

2		手把	1	Q235	0.1845		Ø10X235
1		盖板	1	Q235	11.802		432X632X3
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
检视门盖板							NE15-03C-02
复合件							
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
校对		李连通	批准				1:10
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共	第	张

