



其余

技术要求

1. 孔与检修口盖配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 涂防锈漆和色漆各一道

2		角	钢	50X50X5	2	Q235			L=400
1		角	钢	50X50X5	2	Q235			L=500
序号	代号	名称			数量	材料	单重	总重	备注
							重	量	
检视门法兰							NE15-03C-01		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	复合件
设计					井		张	第	
校对	李连通		批准		张		第	张	
审核	秦海波				张		第	张	
工艺	刘飞		日期		张		第	张	

