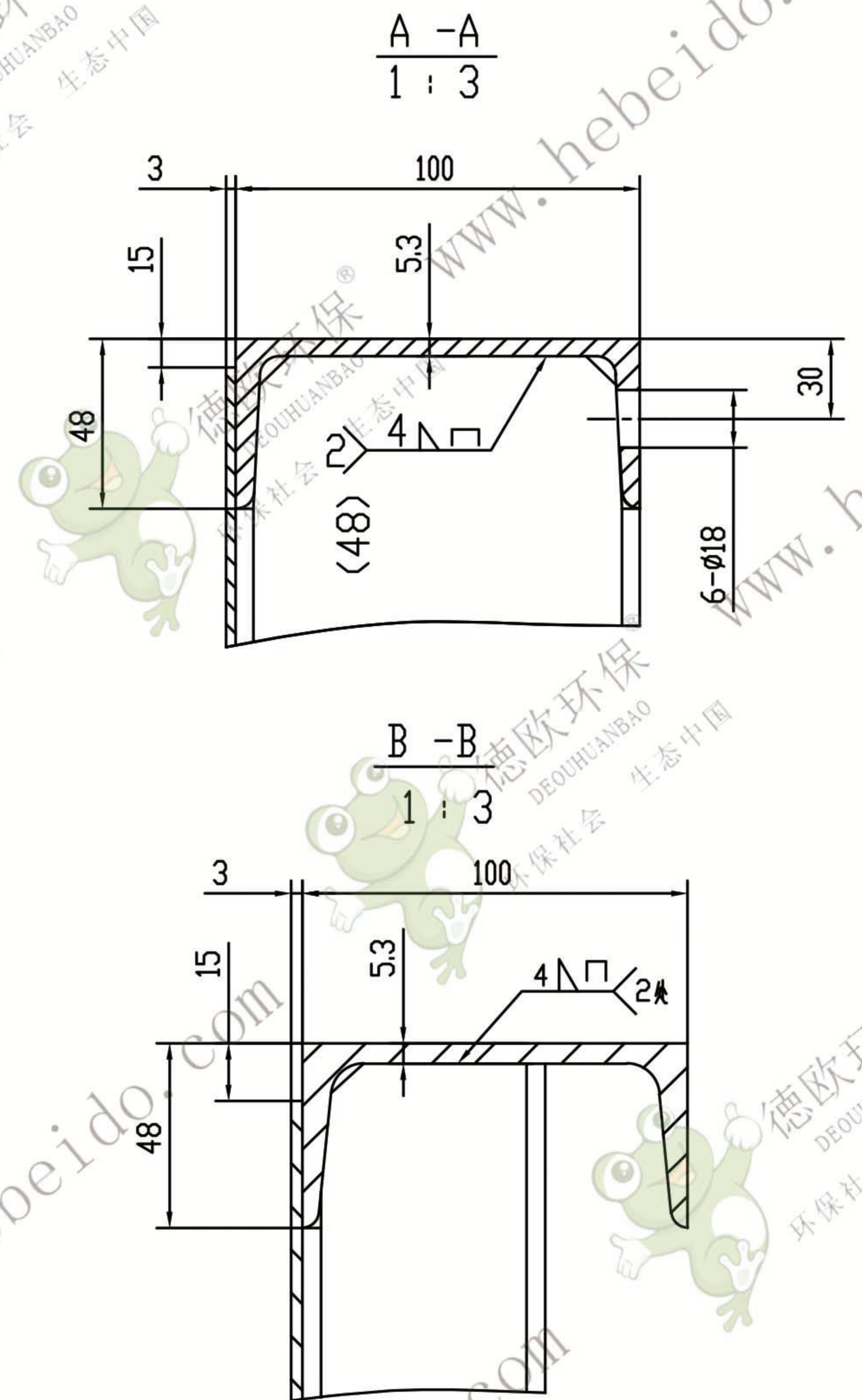
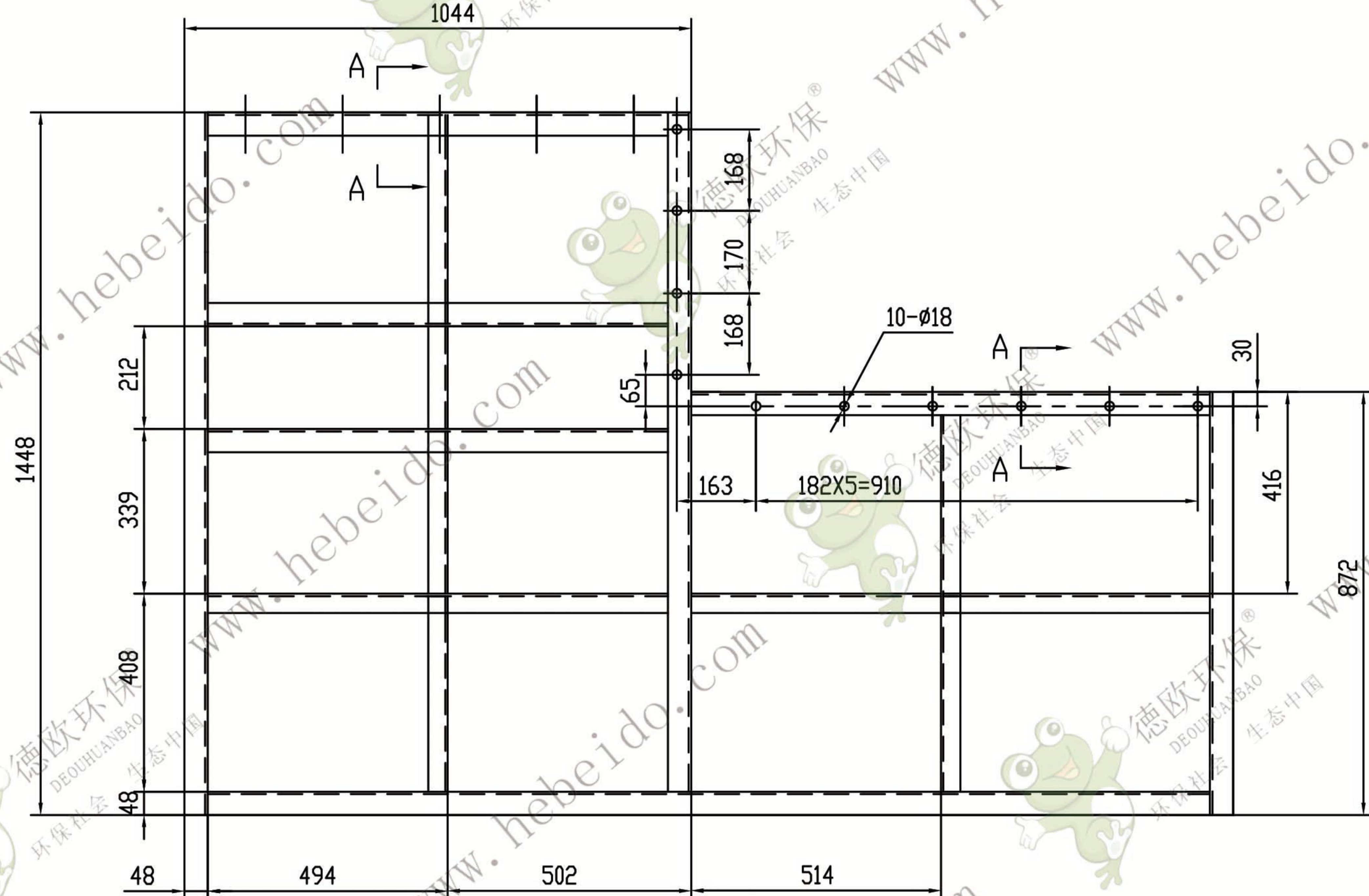


NE15-01-01B



- 技术要求
1. 此平台为右装驱动用平台, 左装相反
 2. 槽钢法兰如图焊接
 3. 去除焊渣, 喷防锈漆一道

16	槽钢(10#)	1	Q235		
15	钢板 t=3	1	Q235		
14	槽钢(10#)	1	Q235		
13	槽钢(6.3#)	1	Q235		

12	槽钢(6.3#)	1	Q235		
11	槽钢(6.3#)	1	Q235		
10	槽钢法兰(10#)	1	Q235		
9	槽钢法兰(10#)	1	Q235		
8	槽钢法兰(10#)	1	Q235		
7	槽钢(6.3#)	1	Q235		
6	槽钢(6.3#)	1	Q235		
5	槽钢(6.3#)	1	Q235		
4	槽钢(6.3#)	1	Q235		
3	槽钢(10#)	2	Q235		
2	槽钢(6.3#)	1	Q235		
1	槽钢(10#)	1	Q235		

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
焊接件							 德欧环保 环保社会 生态中国
三脚驱动平台B							
NE15-01-01B							

普通零件登记
插图
校核
审核
日期
签字
日期

设计	李进瑞	审核	日期	2006.06.14
制图	刘飞	日期		