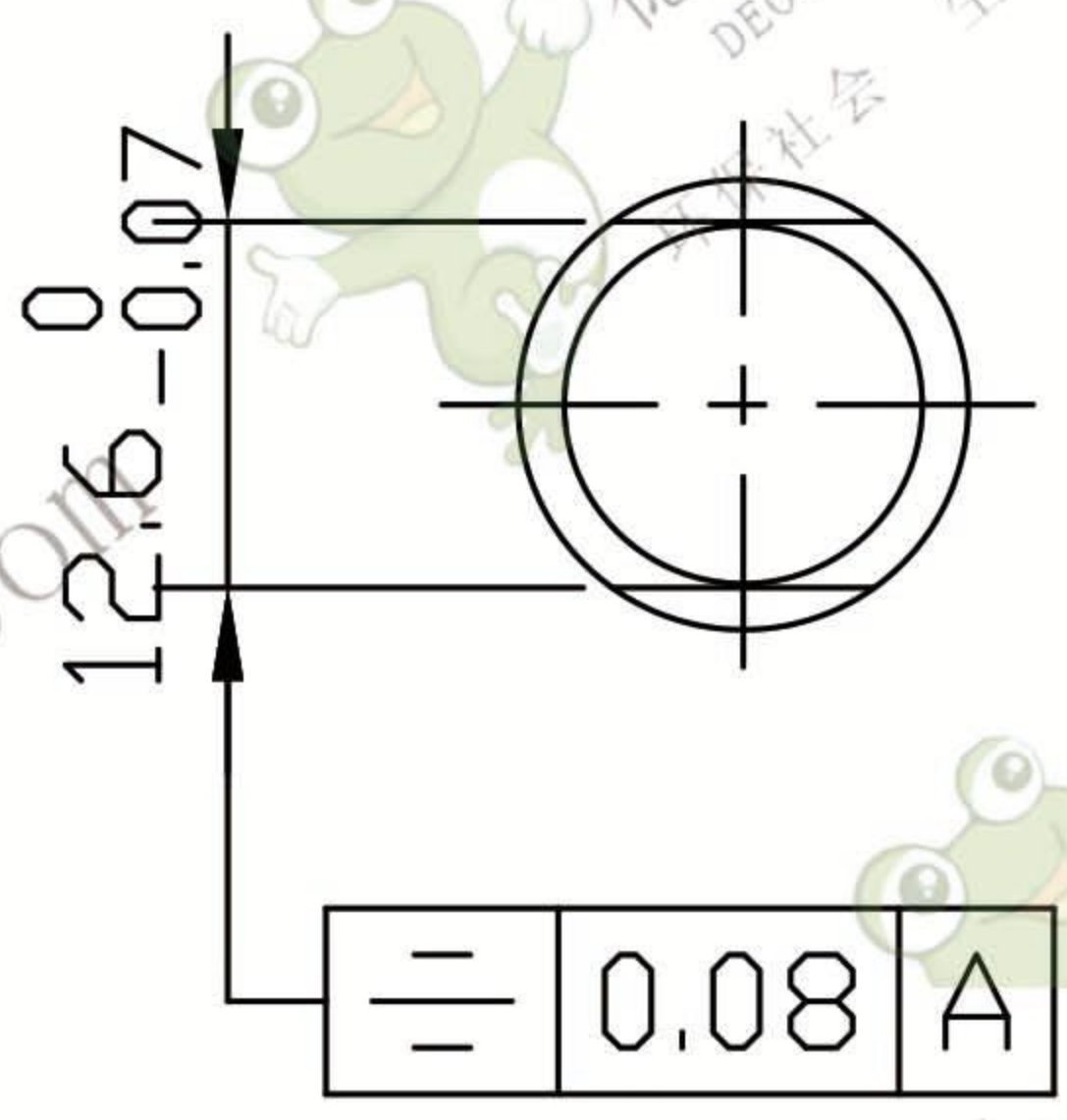
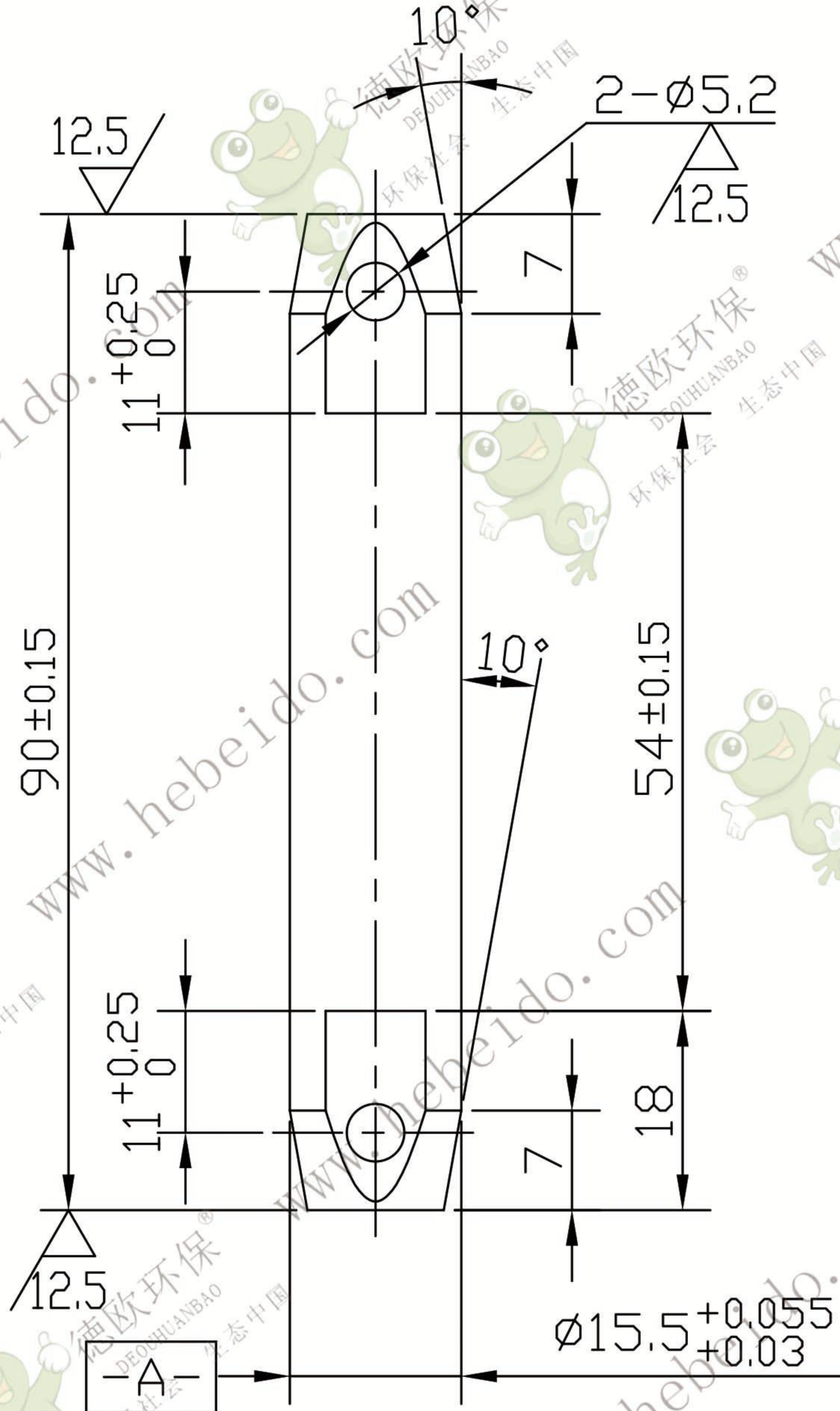



其余 6.3



技术要求

1. 全部倒角1X45°;
2. 两端扁势加工时应一次装夹;
3. 两端扁势平行度偏差0.05;
4. 两端扁势同轴度偏差0.05;
5. 热处理硬度 HRC40~45.

				销 轴			NE30-04-01	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	40Cr
设 计			标 准 化				1 : 1	
校 对	李连通		批 准					 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞		日 期	97.9	共	张	第	