



技术要求

1. 调质处理后硬度HRC28~32.
2. 链板表面无明显毛刺或缺角.
3. 链板需滚光, 发蓝处理.

				内 链 板			NE30-04-04	
							45Mn	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期				
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例	
校 对	李连通		批 准				1:1.5	
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞		日 期	97.9	共	张	第 张	



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国