



技术要求

1. R75 长槽及4-φ16 孔在上单焊好后加工
2. 去除毛刺

				前半罩壳侧板			NE100-02-01-5	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化				18.16	1:10
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国