



- 技术要求
1. 去除焊渣及毛刺
 2. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道
 3. 本图为右装提升机用棘轮罩,左装与之对称

4		手把	∅10	1	Q235	0.14		下料∅10X227	
3	NE100-02-15-3	棘轮罩侧板 B	t=3	1	Q235	8.36			
2	NE100-02-15-2	棘轮罩侧板 A	t=3	1	Q235	9.49			
1	NE100-02-15-1	棘轮罩盖板	t=3	1	Q235	10.79			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
							NE100-02-15		
棘轮罩							结构件		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化			28.78	1:5		
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期	2002.05	共	张	第	张		



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国