



技术要求

1. 孔与检修口盖配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 涂防锈漆和色漆各一道

2		角钢	5#	2	Q235	3.39	6.78	下料长 900
1		角钢	5#	2	Q235	2.26	4.52	下料长 600
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
					重	量		
左(右)检修口法兰							NE100-03D-03	
结构件								
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计								
校对	李连通		批准			11.3	1:10	
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	
					张			



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国