



技术要求

1. 孔与检修口盖配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 涂防锈漆和色漆各一道,

2		角 钢	5#	2	Q235	3.39	6.78	下料 L=900			
1		角 钢	5#	2	Q235	3.39	6.78	下料 L=900			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注				
		检修口法兰					NE100-03D-06				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">结 构 件</div>  <p>德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国</p>						
设计		标准化		图 样 标 记							
校 对	李连通	批 准		重 量					13.56	比 例	1:10
审 核	秦海波			共					张	第	张
工 艺	刘飞	日 期									