



技术要求

1. 全部倒角 $1.5 \times 45^\circ$.
2. 两端扁势加工时应一次装夹.
3. 两端扁势同轴度偏差 0.05 .
4. 两端扁势平行度偏差 0.05 .
5. 热处理硬度HRC40-45.

				套 筒			NE100-04-07	
							40Cr	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化				0.222	1:1
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张

