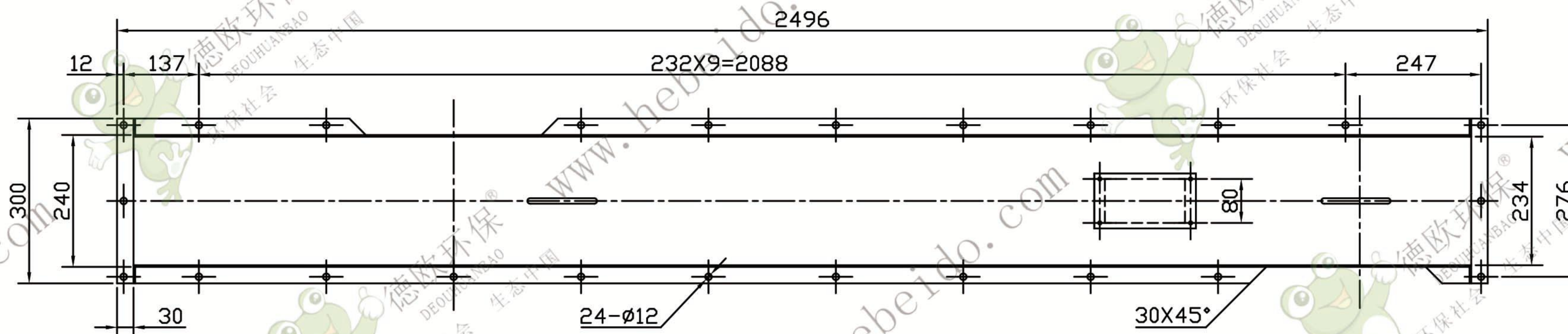
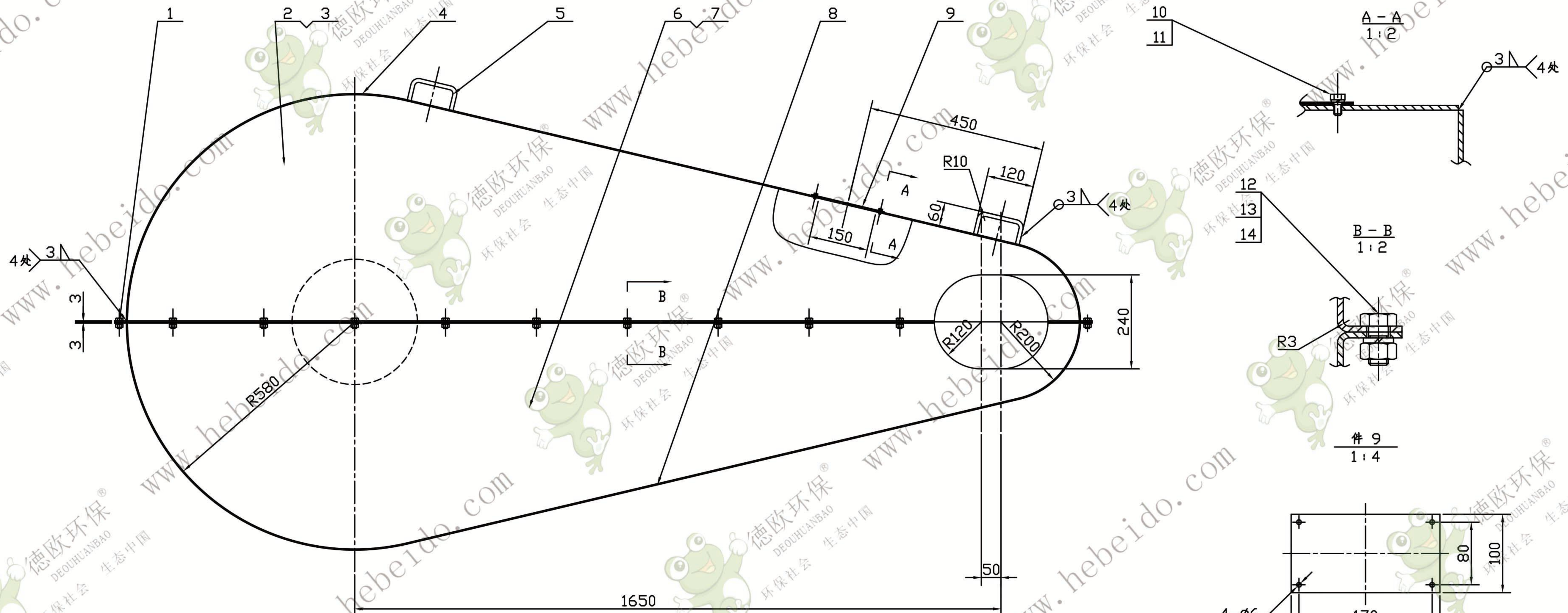


10-10-0023N  
NE200-01-01



- 技术要求**
1. 件6、件7、与件8之间必须密封焊接，不得漏油。
  2. 本链轮罩用于左装驱动，右装链轮罩与其对称。
  3. 本链轮罩用于P=44.45, Z1=19, Z2=73链轮，链条120节。
  4. 去除毛刺、焊渣，内外表面喷防锈漆各一道，外表面加喷漆一道。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1		端法兰 δ=3	4	Q235	0.21	0.84	下料 300X30
2		下料 190X100	1	Q235			
3		下料 2933X236	1	Q235			
4		下料 2933X236	1	Q235			
5		下料 L=227	1	Q235			
6		下料 190X100	1	Q235			
7		下料 2933X236	1	Q235			
8		下料 2933X236	1	Q235			
9		下料 190X100	1	Q235			
10	GB5783-86	螺栓 M5X10	4	Q235			
11	GB93-87	弹簧垫圈 5	4	Q235	0.0002	0.0008	
12	GB5783-86	螺栓 M10X20	24	Q235	0.0144	0.34	
13	GB6170-86	螺母 M10	24	Q235	0.01	0.24	
14	GB93-87	弹簧垫圈 10	24	Q235	0.0016	0.037	

链轮罩

NE200-01-01

结构件

德欧环保  
DEOUHUAIBAO  
环保社会 生态中国