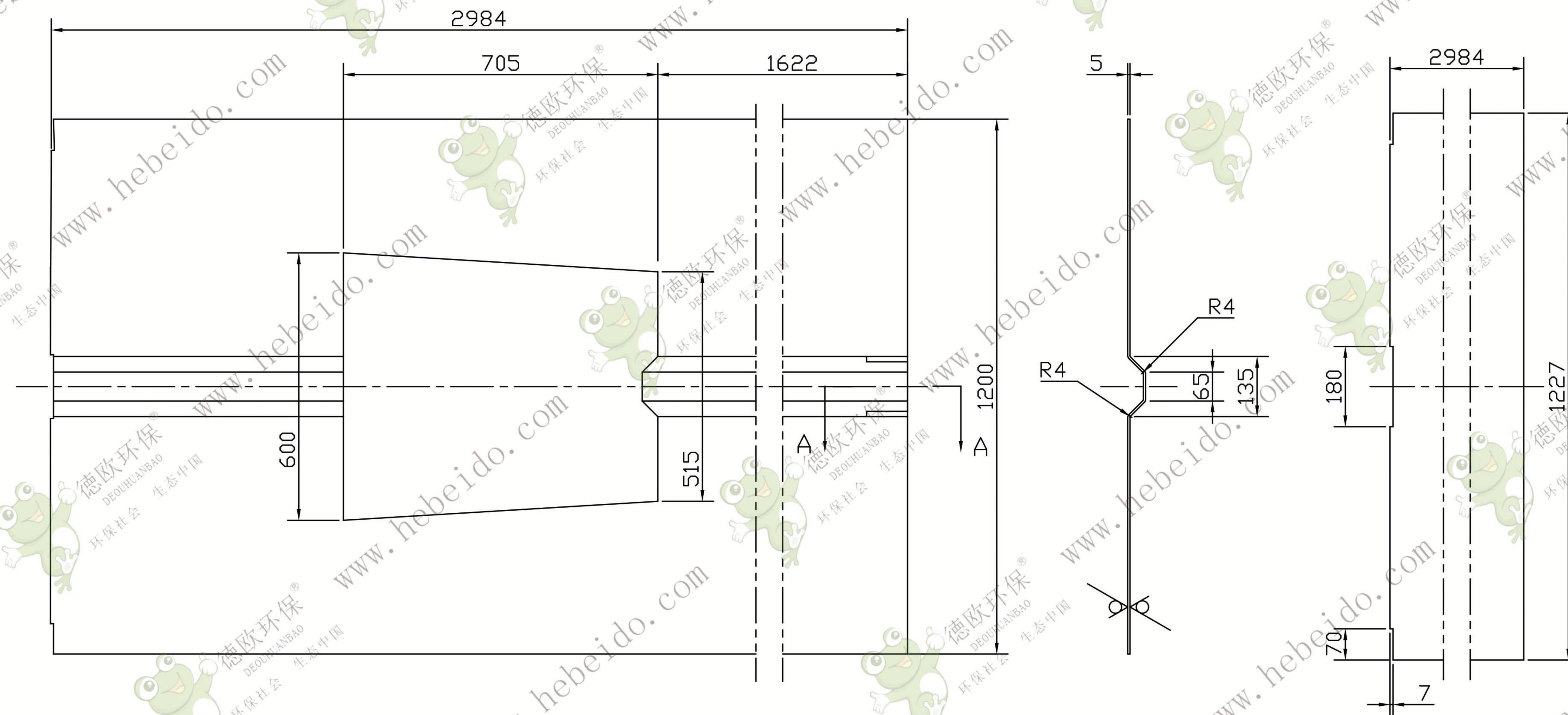


NE200-06-01-5

展开图

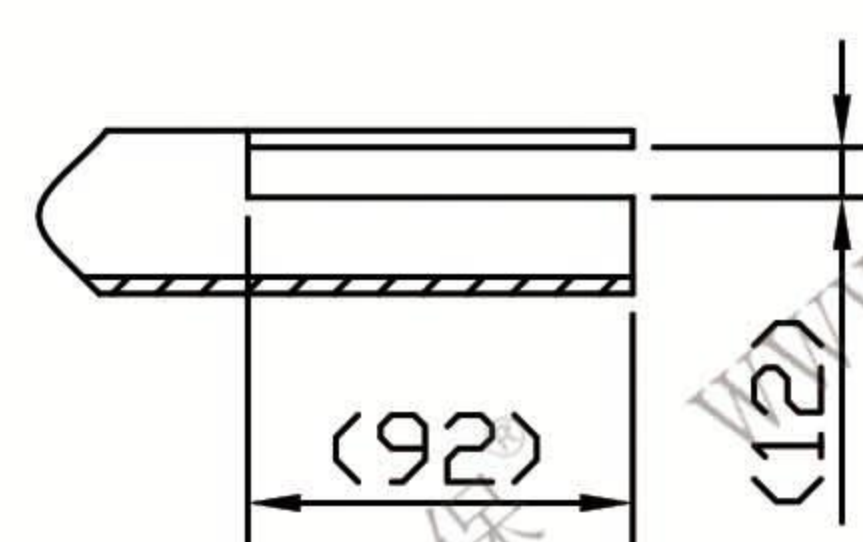
其余  $\nabla$  25



技术要求

1. 侧板折边后板面必须平整。气割后仍须平整。
2. 括号内尺寸为参考尺寸，在侧板折边后气割而成。

A - A  
1 : 5



					下部前侧板			NE200-06-01-5
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 $\delta=5$ 钢板
设计			标准化			128.14	1:10	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对			批准					
审核								
工艺			日期	2002.5	共 张	第 张		