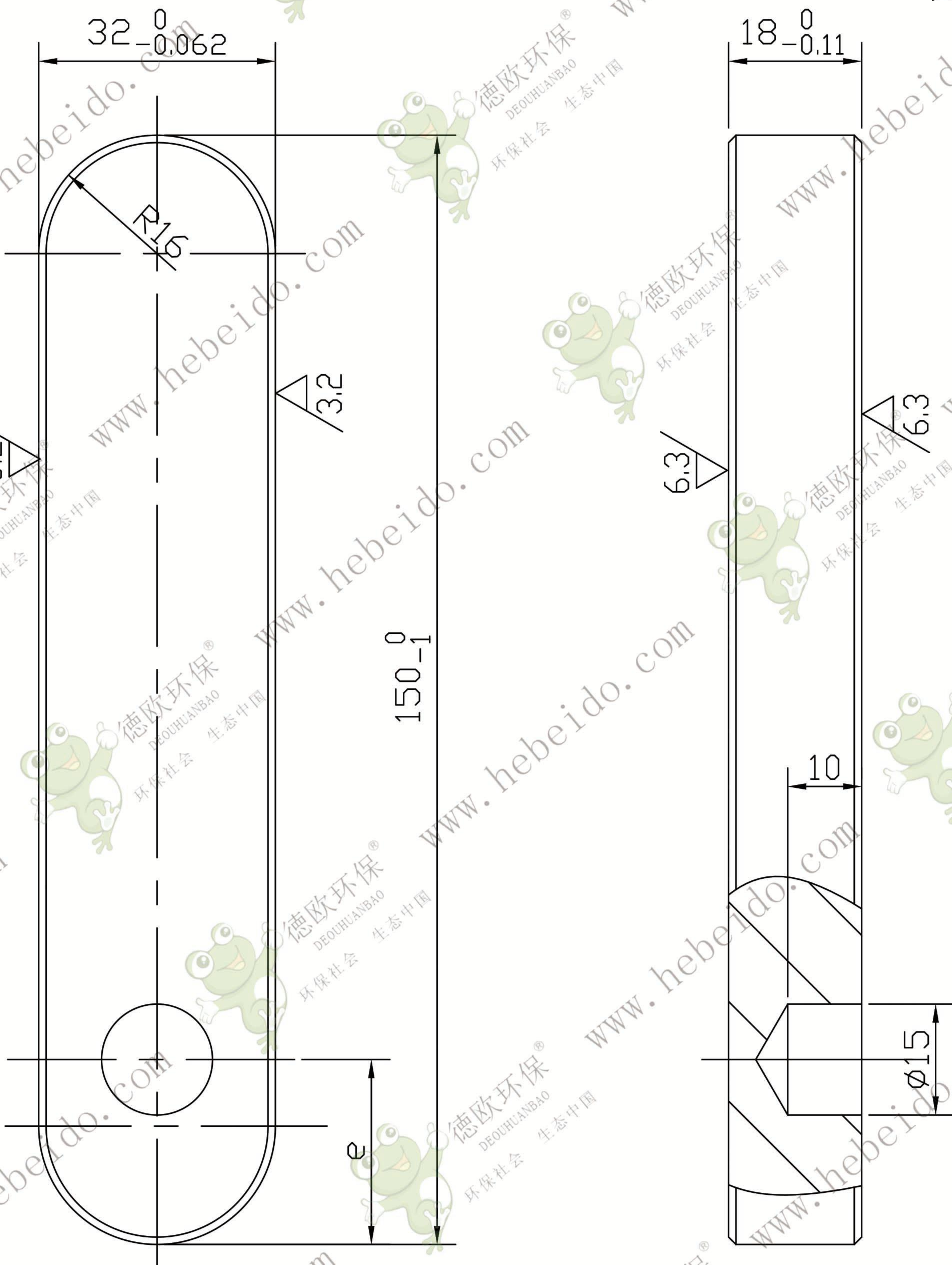


NE200-06-04

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1. 调质处理硬度 HRC28-32。
2. 四周棱角倒角 1X45°。
3. 尺寸 e 是与输送链轮螺孔配钻所得。

					平键			NE200-06-04	
								45#	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计			标准化			0.64	1:1		
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2002.5	共 张	第 张			