



- 1、未注倒角1.5X45°。
- 2、母材打坡口焊接，焊缝不得有气孔夹渣等焊接件缺陷。
- 3、焊后再加工螺纹，保证螺纹与钢管的同心度。

2		圆钢	1	Ø40/Q235	1.3	1.3	L=130
1		钢管	1	Ø38X6/Q235	4.7	4.7	L=980
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				焊接件		 德欧环保 DEOUHUANBAO · 环保社会 生态中国	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	TH160.1-03	
设计	李连通		标准化				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		批准				
				阶段标记	重量	比例	支撑杆
					6	1:1	
				共 张	第 张		