



1、连续焊缝，焊缝要求平滑，不得有气孔、夹渣等焊接缺陷。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
5		钢板	1	钢板/Q235	0.8	0.8	
4		钢板	1	钢板/Q235	6.5	6.5	
3		钢板	2	钢板/Q235	2.9	5.8	
2		钢板	2	钢板/Q235	1.01	2.02	
1		钢板	2	钢板/Q235	1.05	2.1	

标记	页数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
							20	1:3

焊接件				德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国	
				TH160.1-01.3	
				进料口	

修改
TH160.1-01.3
会签
绘图
描校