



24	TH160.4-5.7	键装配/0	2	Q235	2.1	4.2		
23	GB/T78	标准键M10X20	4	Q235				
22	TH160.4-5.6	键装配	2	ZG45	50	100		
21	TH160.4-5.5	键装配(二)	2	ZG45	54	108		
20	GB1095-79	轴A22X70	2	45				
19	TH160.4-5.4	头轴	1	45	32	32		
18	GB95-87	垫圈16	24	Q235				
17	GB93-87	弹垫16	24	65Mn				
16	GB6170-86	螺母M16	24	Q235				
15	GB5783-86	螺栓M16X110	24	Q235				
14	GB93-87	弹垫12	2	65Mn				
13	GB5783-86	螺栓M12X30	2	Q235				
12	TH160.4-5.3	压盖	2	Q235	0.29	0.58		
11	20B	键3(φ=27)	1	成品	14	14		
10	JB/ZQ4606-86	毡圈/0	6	羊毛毡				
9	GB7813-87	轴承盖SN212	2	成品	8	16		
8	GB93-87	弹垫10	12	65Mn				
7	GB5783-86	螺栓M10X30	12	Q235				
6	TH160.4-5.2	密封板	2	轴瓦/2/Q235	2.2	4.4		
5		密封垫	2	3/橡胶板			0.03m <sup>2</sup>	
4	GB/T288	轴衬衬套22212C	2	成品	2	4		
3	TH160.4-5.1	止推套	2	Q235	0.57	1.14		
2	GB1095-79	轴A16X50	2	45				
1	FA82SF	外带逆止器	1	成品	7	7		

- 1、装配后，用手转动灵活。
- 2、轴承装配前填充锂基润滑脂(SY1508-65)。
- 3、逆止器Φ18扭力臂固定孔装配时配钻。保证螺杆与扭力臂之间径向和轴向有0.5mm~2mm的间隙。

设计	审核	工艺	制图	校对	日期	比例	重量	数量	备注
						1:1.5	310		上部传动装置

TH160.4-5

德欧环保  
DEOUEANBAO  
环保社会 生态中国