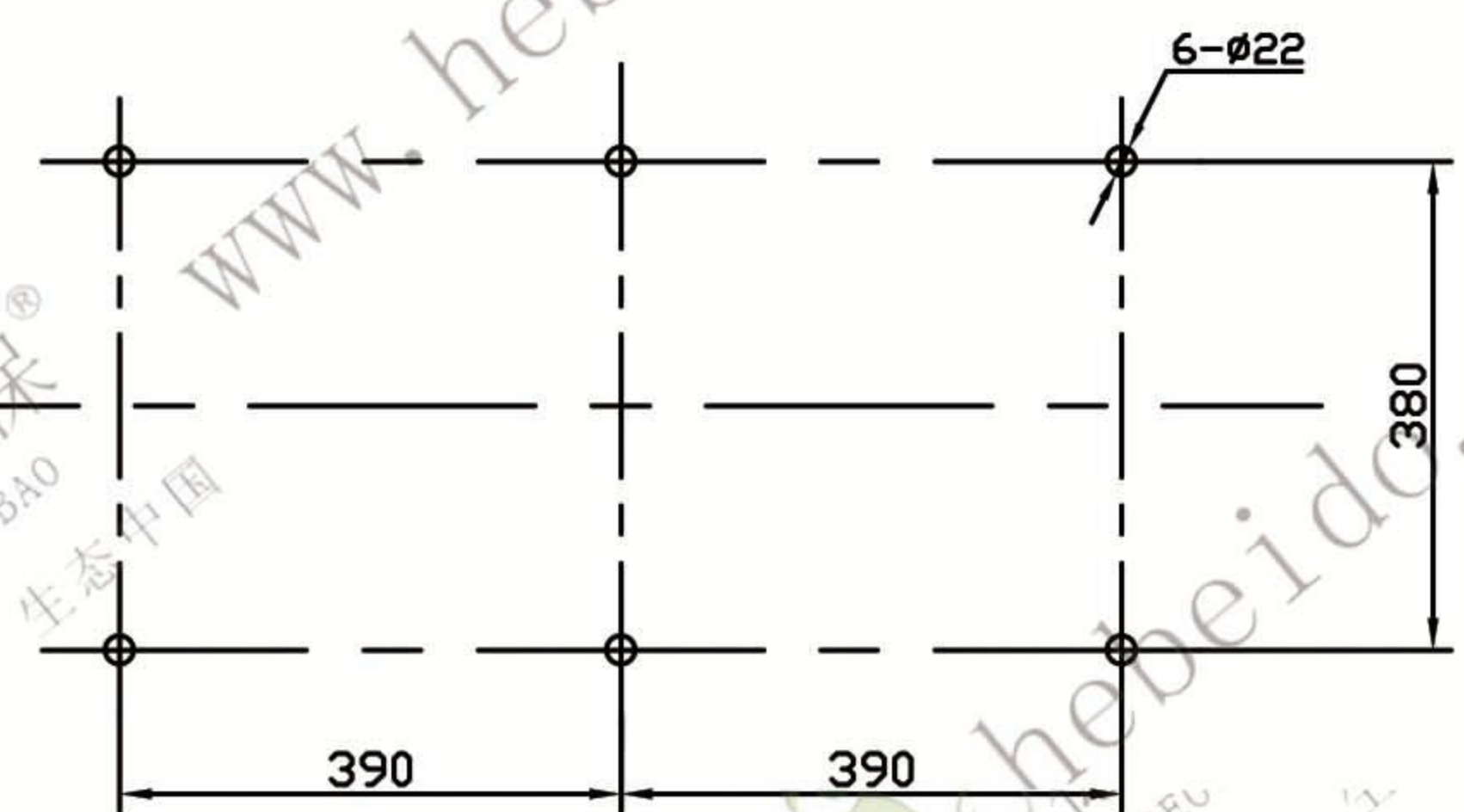


吞吐量 t/h	6
物料量 t/m ³	1.6
料斗容积	1.9
物料直径 (Sh) (mm)	33
斗宽 (mm)	160
斗距 (mm)	400
料斗速度 (m/s)	1.45
总提升高度 (mm)	5690
电动机功率 r.p.m	49
电动机型号	CRW87-33.1-Y-4-B3-180°
重量 (Kg)	2920

地脚螺栓安装孔布置图



9	GB827-86	螺栓3X5	4	AL			
8	TH250.9	物料	1	Cu			借用件
7	TH160.7	料斗组件	33	铸件	10	330	
6	TH160.6	栏杆	1	焊接件	70	70	
5	TH160.5	检修平台	1	焊接件	240	240	
4	TH160.4	上部总装	1	铸件	830	830	
3	TH160.3	非标中部机壳	1	焊接件	125	125	
2	TH160.2	异型中部机壳	1	焊接件	200	200	
1	TH160.1	下部总装	1	铸件	1150	1150	

- 1、本机安装时，机壳之间须加密封垫，保证设备的密封性能。中间壳体安装时，穿线钢管位置在面向进料口的左侧。
- 2、斗式提升机整机的不垂直度不超过5 mm。
- 3、本机配有检修平台，连接到平台的爬梯用户自备，现场焊接。
- 4、地脚螺栓用户自备。
- 5、安装完成后，斗式提升机中部和上部区段根据现场布置焊接加固支撑。
- 6、设备须有可靠的接地保护。

序号	代号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
总图							
设计	审核	制图	校对	工艺	焊接	共 114 页	比例 1:14
TH160-5.655m							TH160斗式提升机