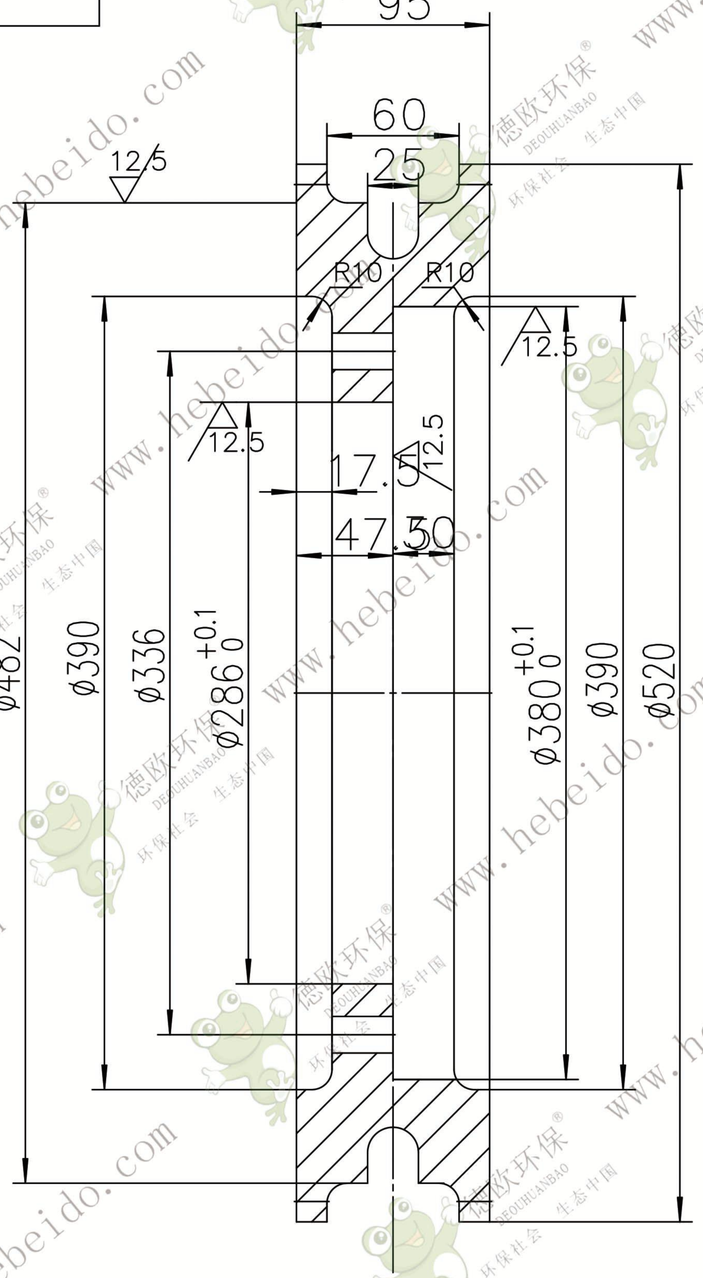
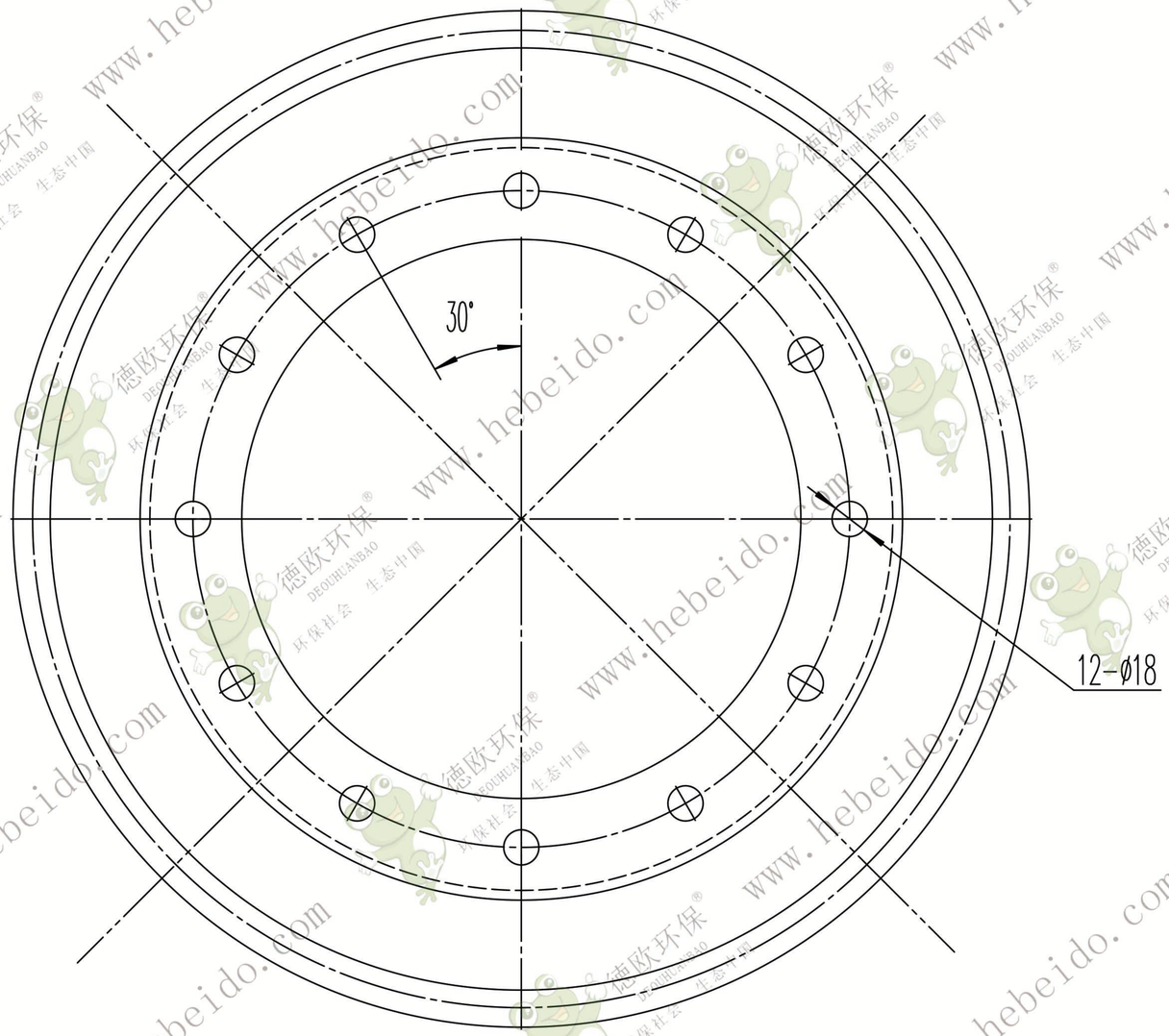
TH250.6.2-2





其余 25

技术要求

1.铸件不得有气孔, 缩孔, 裂纹;

2.未铸造圆角R2;

3.轮缘在整体加工后按图中双点划线剖为4件, 切割缝应小于2毫米.

责任	
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审定		
审核				
工艺		日期		

轮缘

QT60-2

TH250.6.2-2

图样标记	数量	重量(Kg)	比例
		55	1:3

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国