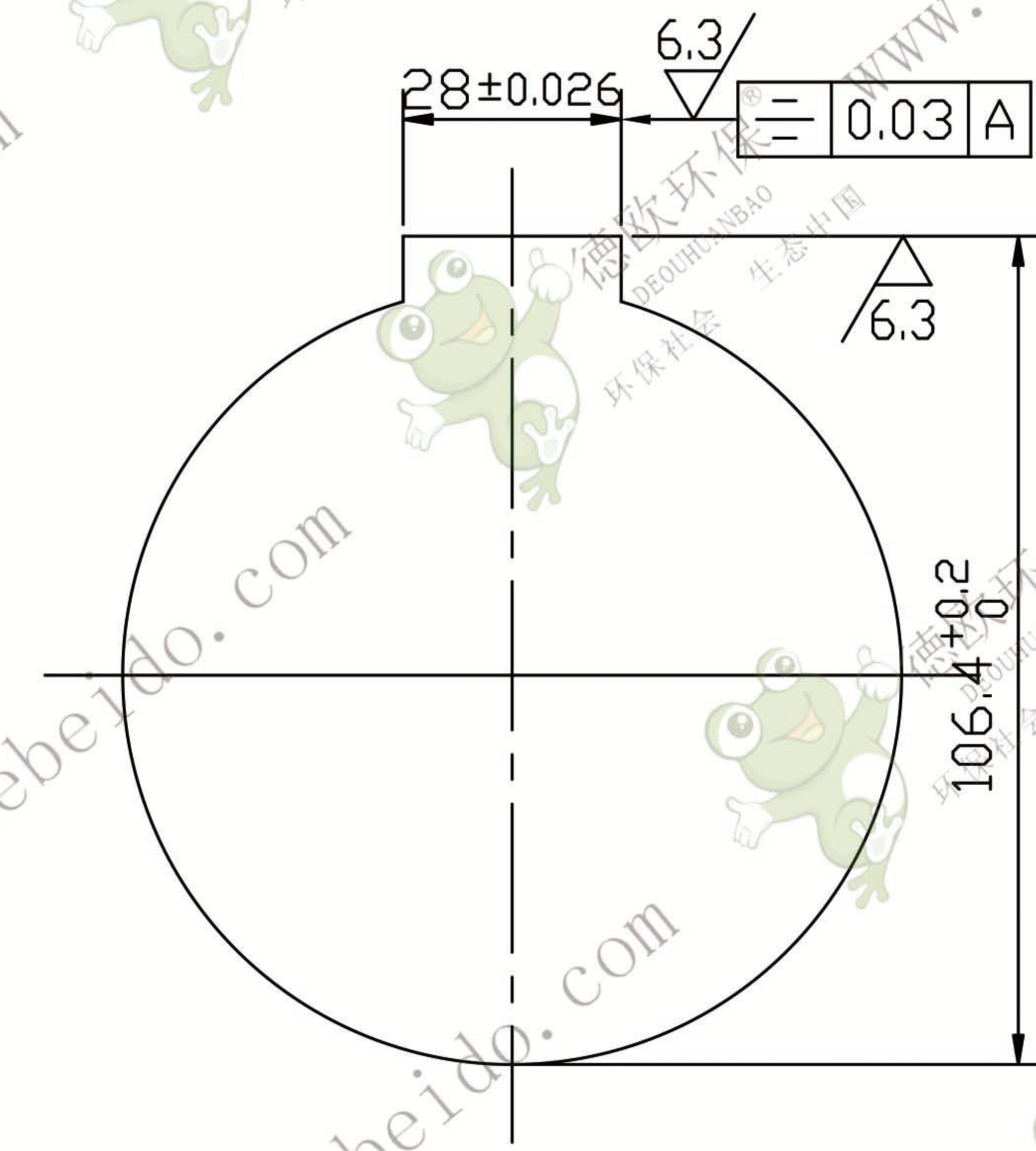
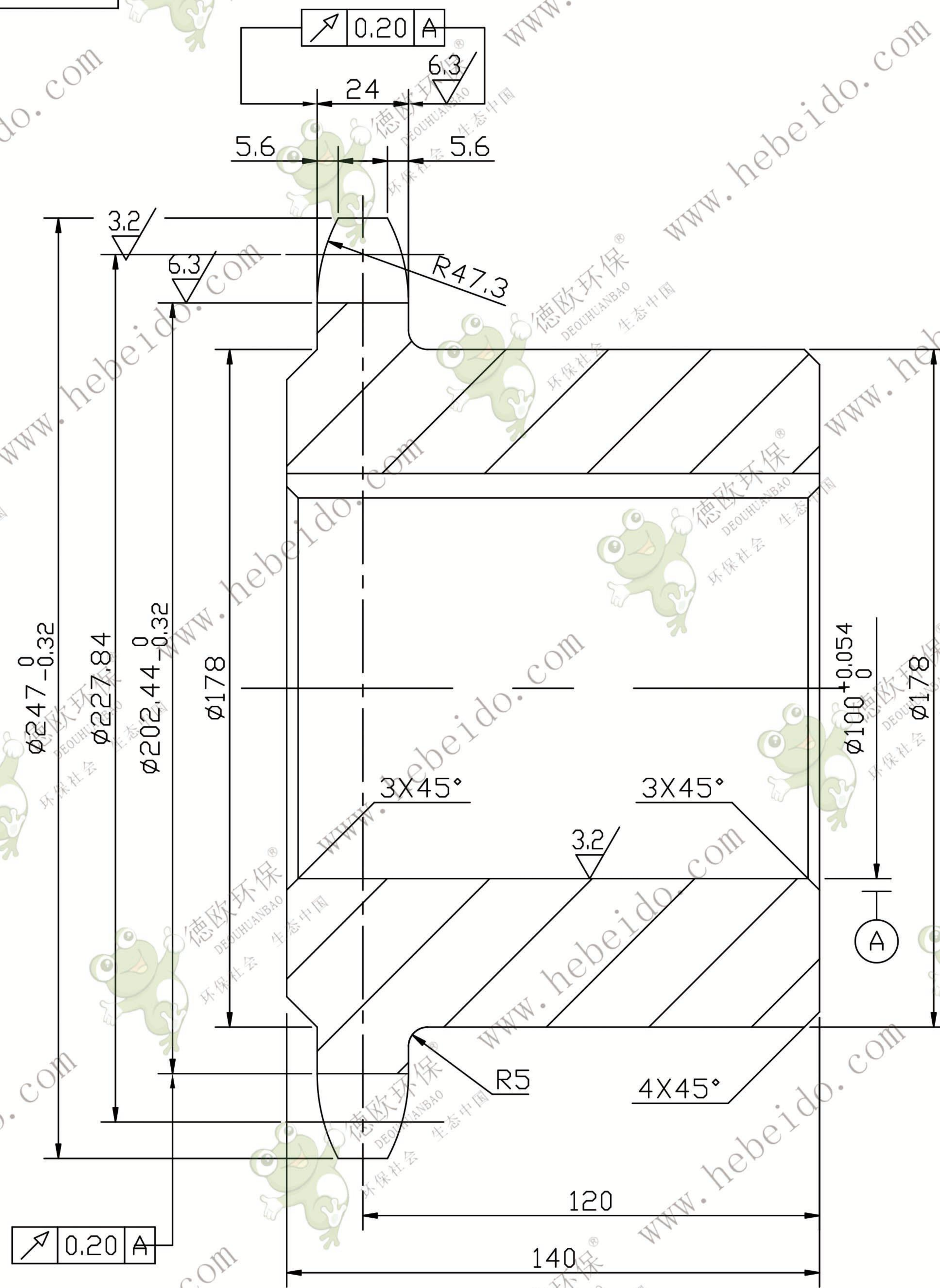


节距	P	44.45
滚子直径	dr	25.40
齿数	Z	16
齿根距离	Lx	202.44(h11)
齿形	按 GB1244-85 制造	



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 齿槽表面淬火HRC45-50,深1.4~2.2mm。
3. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆。

					传动链轮			TH500-02-08	
								ZG310-570	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:1.5	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		

