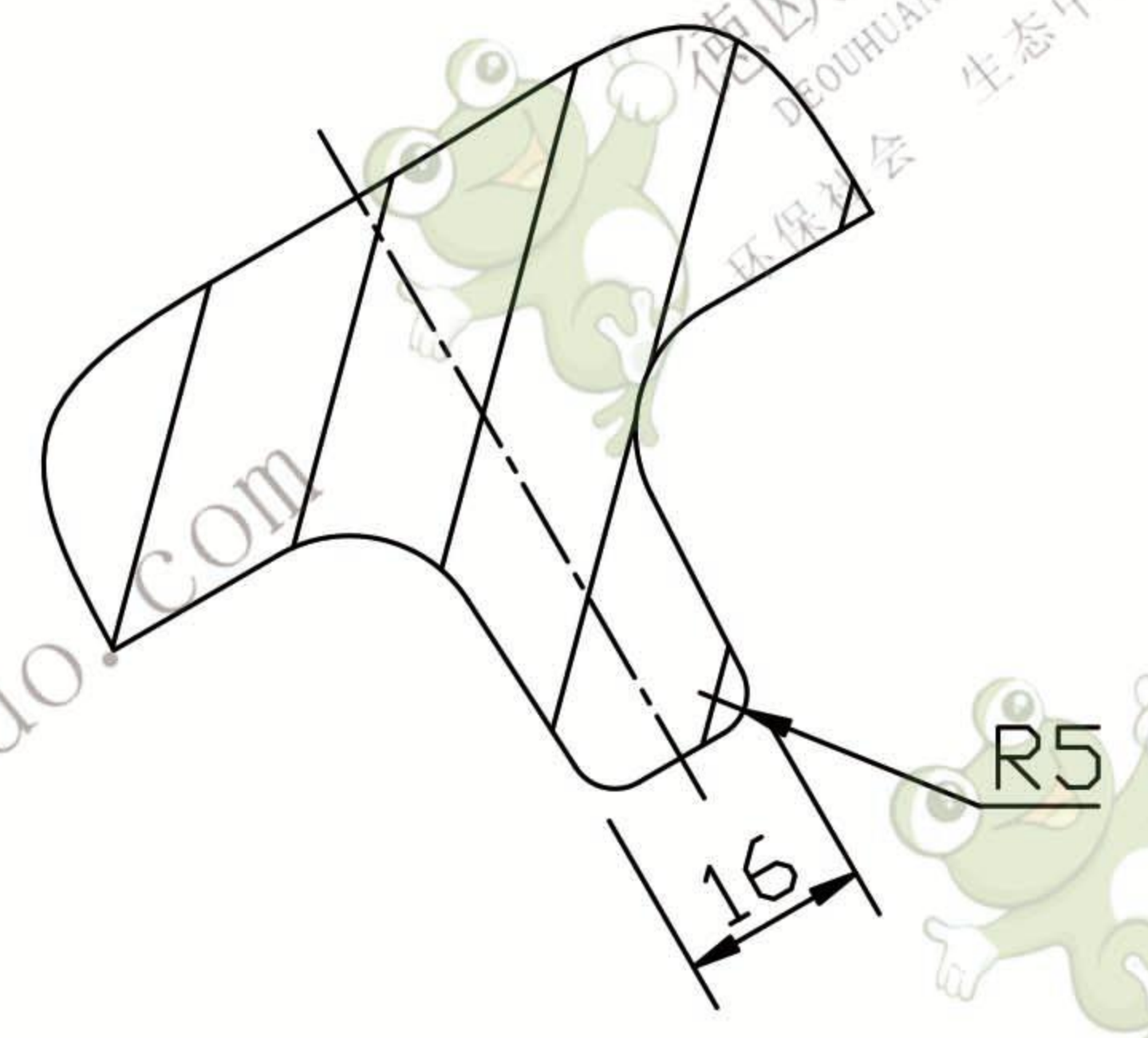
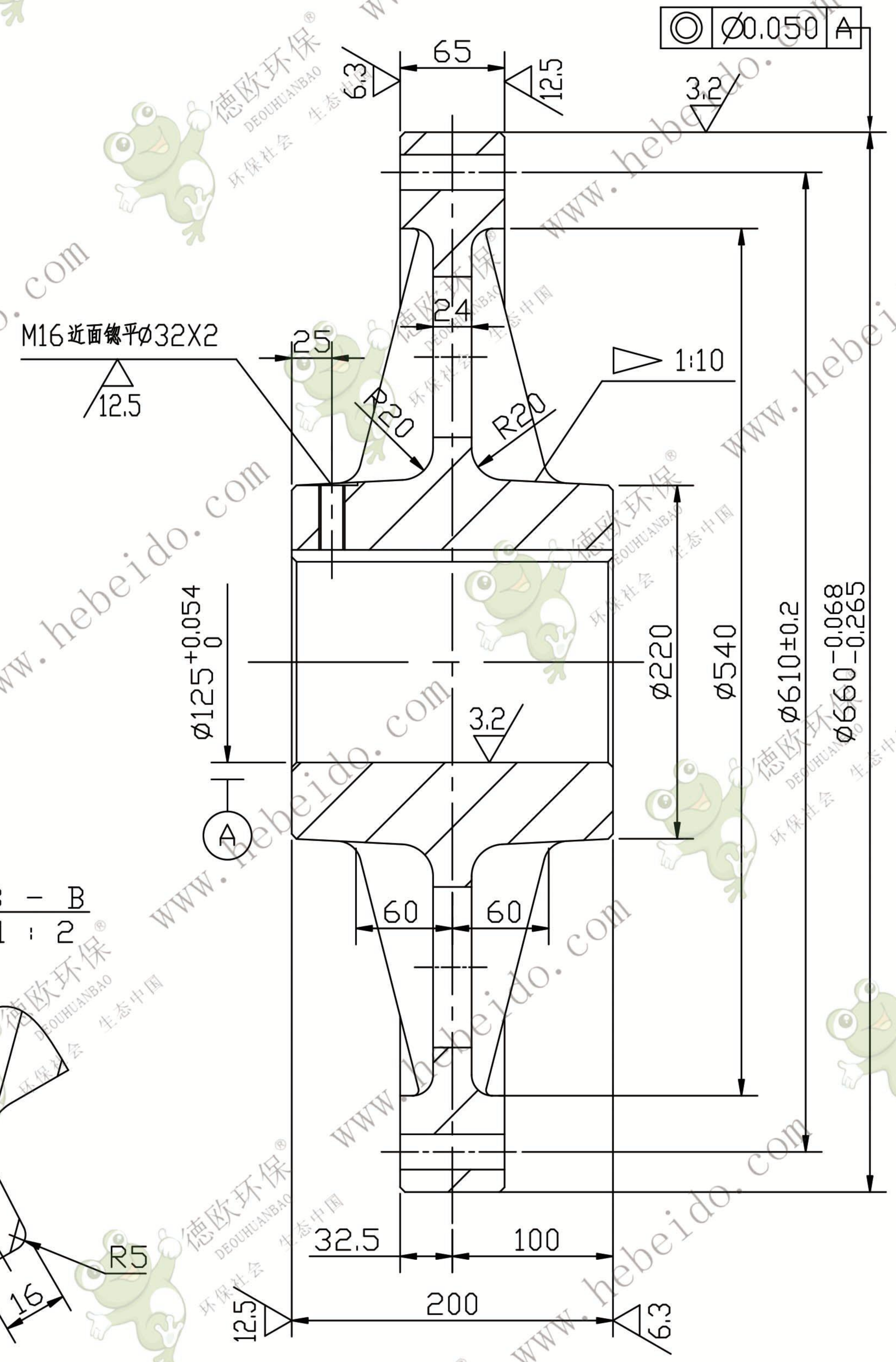
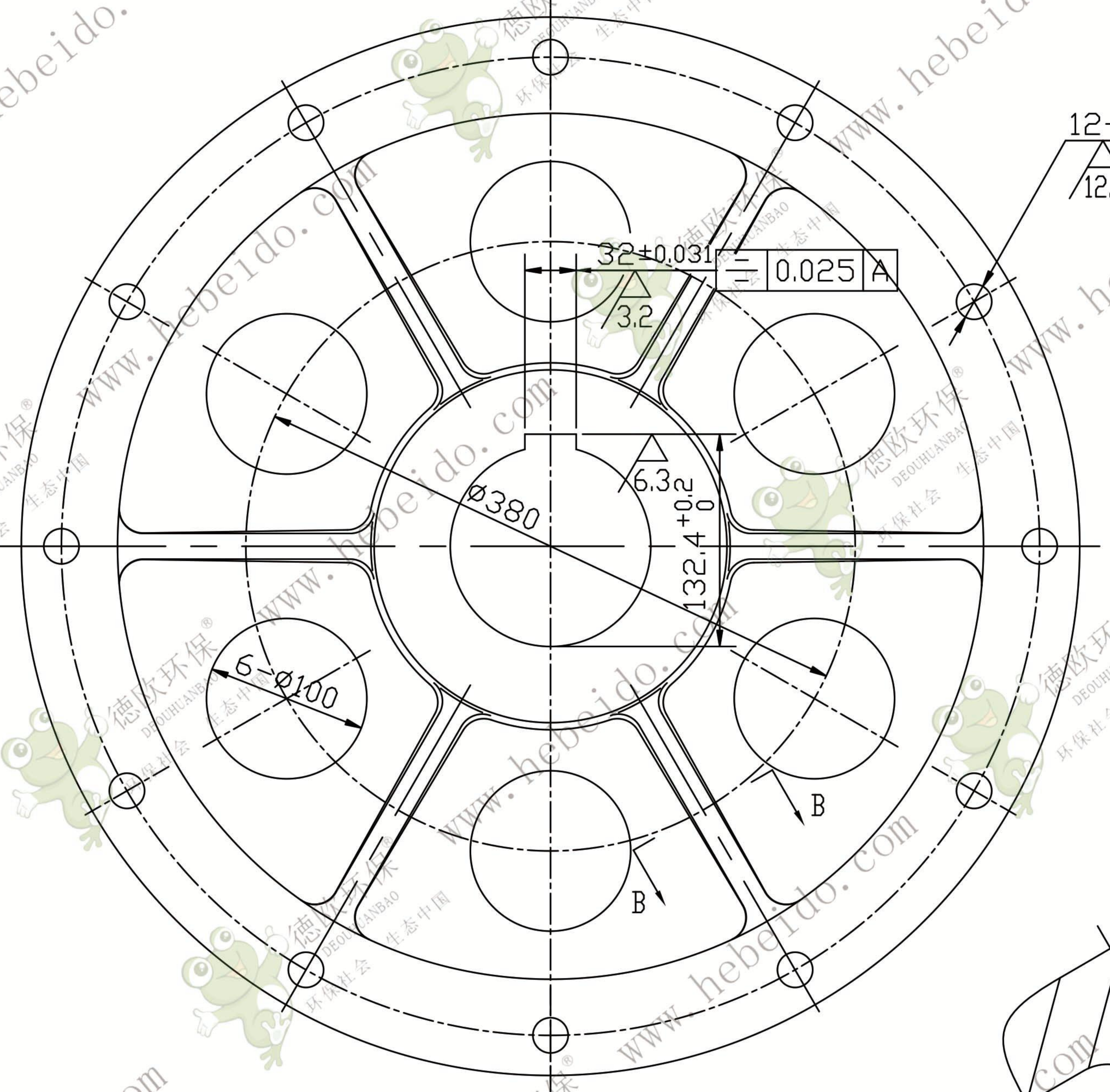


其余 ∇



B - B
1 : 2

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收，其中热处理按退火状态验收。
2. 未注倒角为 3X45°。
3. 未注圆角为 R15。
4. 铸造斜度为 1:20。
5. 轴孔和键槽表面涂黄油，非加工表面涂红漆，其余涂黑漆。

					首节链轮轮芯			TH500-02-11	
设计	李连通	标准化	批准	日期	图样标记	重量	比例	HT250	
校核	秦海波	批准				Kg	1:4	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
审核	刘飞	日期			共 张	第 张			