



其余 $\nabla 12.5$

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按退火状态验收。
2. 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。
3. 未注圆角为 R2。

					尾节调心轴承套			TH630-06-11-3	
								HT250	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:1.5	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		

