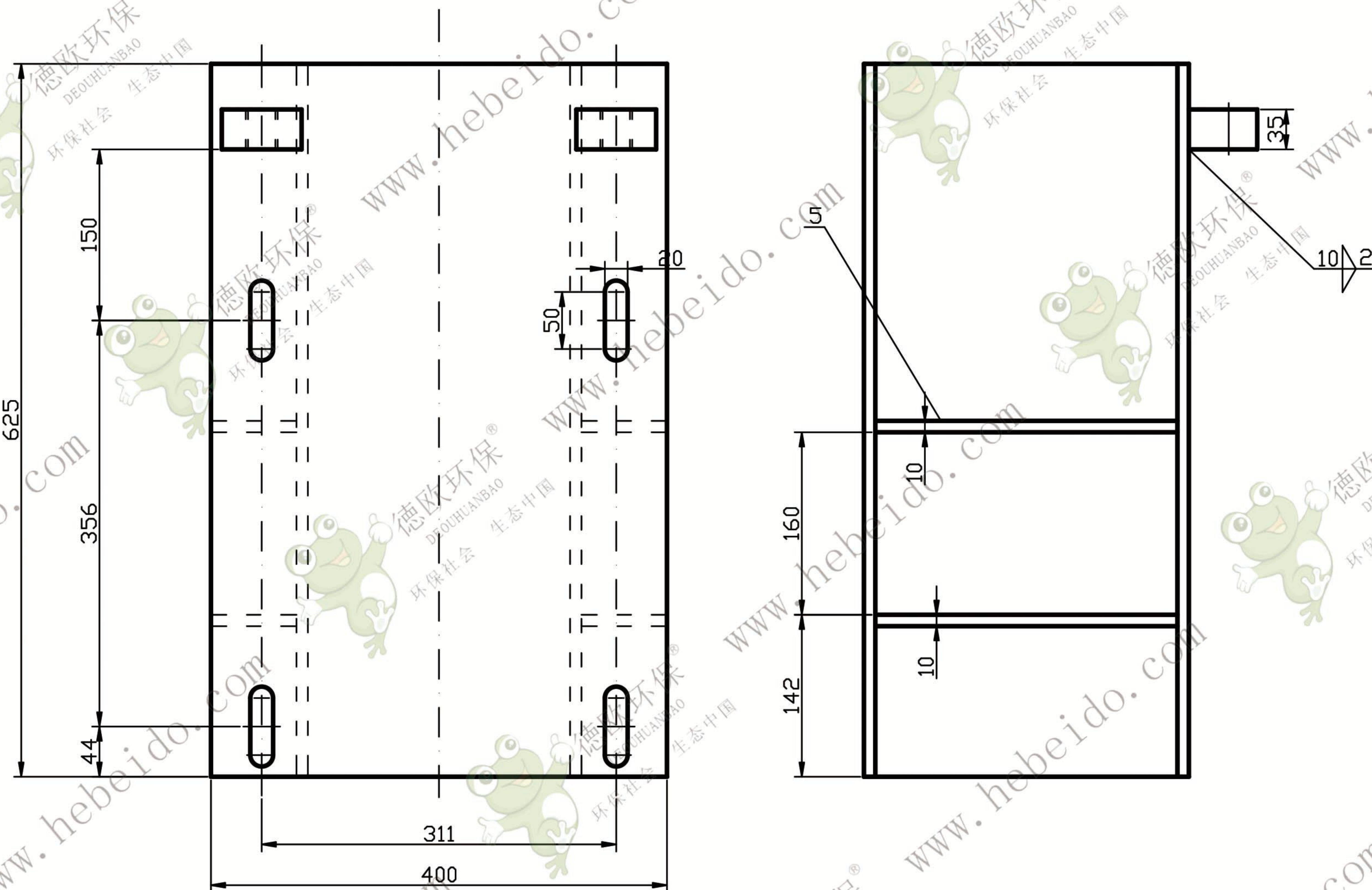


其余 $\sqrt{50}$



注：该件待安装调整后直接焊在TH800.6-2传动装置底座上。

5	本图	筋板265×75×10	2	Q235-A	1.5	3.0	
4	本图	底板625×400×10	1	Q235-A	19.9	19.9	
3	本图	筋板625×265×10	4	Q235-A	12.0	48.0	
2	本图	面板625×400×10	1	Q235-A	19.9	19.9	
1	本图	挡铁70×60×35	2	Q235-A	1.15	2.30	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
焊接件							TH800.7-2
电动机底座							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	李连通		标准化				93.10
审核	秦海波						1:4
工艺	刘飞		批准			共	张第