



注：1、切割边 $\frac{50}{\sqrt{}}$ ；

						Q235-A			TH800.4-4		
									钢板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例		
设计	李连通		标准化					28	1:4		
审核	秦海波										
工艺	刘飞		批准			共		张第张			

