



其余  $\nabla 12.5$

槽形 2:1

附注

1. 6个 $\phi 30$ 锥行孔须依 $\phi 190$ 外圆的基准使用钻模钻出。

圆锥孔尺寸的最大偏差		
圆锥基准面大直径D	90	30
锥度的偏差 $\delta k$	$\pm 0.0005$	$\pm 0.0005$
外圆锥（塞规的）基准面到大直径端面距离的偏差 $\delta$	$\pm 0.5$	$\pm 0.5$

				HT150		TH800.7.1-5	
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日	三角皮带轮	
设计	李进		标准化			阶段标记	重量 比例
审核	李进						30 1:2
工艺	李进		批准			共 张	第 张

