



- 技术要求
1. 机壳表面平面度应小于12mm。
 2. 机壳上、下法兰面平行度应小于1.5mm。
 3. 机壳高度尺寸公差为±1.3。
 4. 机壳中心线对法兰的垂直度应小于2mm。
 5. 法兰面相邻螺栓空间距离偏差为±0.8mm，累积偏差为±1.5mm。

14	TH800.6.3-9	侧板(二)	1	Q235-A	13.8	13.8	
13	TH800.6.3-8	侧板(一)	1	Q235-A	74	74	
12	TH800.6.3-7	面板	2	Q235-A	178	356	
11	本图	角钢L80×80×8, l=1998	2	Q235-A	17	34	
10	TH800.6.3-6	角钢	4	Q235-A	14	56	
9	TH800.6.3-5	角钢	2	Q235-A	13.2	26.4	
8	本图	角钢L80×80×8, l=1172	4	Q235-A	9.3	37	
7	本图	角钢L80×80×8, l=2820	2	Q235-A	24	48	
6	TH800.6.3-4	筋板	4	Q235-A	2.8	11.2	
5	TH800.6.3-3	支承板	2	Q235-A	13	26	
4	TH800.6.3-2	钢板	1	Q235-A	42.4	42.4	
3	本图	角钢L70×70×7, l=1152	2	Q235-A	7.6	15.2	
2	本图	角钢L70×70×8, l=1100	2	Q235-A	6.8	13.6	
1	TH800.6.3-1	钢板	1	Q235-A	10.7	10.7	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							德欧环保 DEOEUHANBAO 环保社会 生态中国
焊接件							上部机壳
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量 比例
设计	李连通		标准化				764.3
审核	秦海波						TH800.6.3
工艺	刘飞		批准			共张	第张