



技术要求:

1. 下料粗糙度  $Ra$
2. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

2		圆钢 $\phi 14-590$	1	Q235-A	0.71	
1		钢板 $10 \times 80 \times 590$	1	Q235-A	3.71	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
		压拖板			TYTB250	
		焊接件				
设计	李	标准化		图样标记	重量	比例
校对	李	批准			4.42	
审核	李	日期		共 页	第 页	

