



技术要求:

1. 下料粗糙度 $Ra \leq 50$
2. 角钢与角钢的联接处均为连? 焊, 焊缝高度为4mm, 法兰面焊缝应磨平.
3. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$, 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$, 对角? 之差均应不大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2	角钢	2	Q235-A	4.18	
1	角钢	1	Q235-A	2.49	
序号	图 号	L50x50x5-6	数量	材 料	重 量
半罩连接法兰				TD315.7.3-1	
焊接件					
设计	李 斌	标准化	图样标记	重量	比例
校对	李 斌	批准		6.67	
审核	李 斌	日期	共 页	第 页	

