



其:

技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

				透 盖			50H8-75-1	
							HT250	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图样标记	重量	比例	
设计	李通	标准化						
校对	秦斌	批准						
审核	邢	日期			共	张	第 页	

