



技术要求

1. 下料粗糙度  $50 \sqrt{}$
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不大于 1.5.
3. 法兰面焊接后焊缝打磨平.
4. 焊接质量应符合 JB3926.2-85 技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																					
2		角钢 63X63X8-670	2	Q235-A	10.0																						
1		角钢 63X63X8-1526	2	Q235-A	22.78																						
<table border="1"> <tr> <td>设计</td> <td>李连通</td> <td>标准化</td> <td>图样标记</td> <td>重量</td> <td>数量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>秦海波</td> <td>批准</td> <td>零试</td> <td>32.78</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td>刘飞</td> <td>日期</td> <td>共张</td> <td>第</td> <td>页</td> <td></td> </tr> </table>							设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	校对	秦海波	批准	零试	32.78			审核	刘飞	日期	共张	第	页	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例																					
校对	秦海波	批准	零试	32.78																							
审核	刘飞	日期	共张	第	页																						
法 兰						TD400.4.1																					
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国																											