



其余: $\nabla 25$
锐角倒钝

与左半罩焊接

加工完后按此线切开。

与机壳焊接

12-M10

技术要求

1. 封板用封盖连接后分别与上部机壳, 左半罩配焊。

						封板座			FBZ136	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记	重量	比例	材料: Q235-A	
设计	李通	标准化							德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国	
校对	秦敏	批准								
审核	刘	日期				共 页	第 页			