



- 技术要求
1. 下料粗糙度  $Ra 50$
  2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm, 法兰面焊缝应磨平.
  3. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$ , 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$ , 对角线之差均不应大于1.5.
  4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2	L63x63x6-995	角钢	2	Q235-A	11.38	
1	L63x63x6-796	角钢	1	Q235-A	4.55	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
		机壳连接法兰				TD400.7.3-2
设计	李通	标准化				焊接件
校对	秦斌	批准			15.93	
审核	邢	日期				
			共	页	第	页

