



其余 ∇_{25}

技术要求:

1. 铸件不得有砂眼、气孔、裂纹、断层和其它影响质量的缺陷。
2. 未注明铸造圆角为R3。
3. 铸件时效处理。
4. 锐边、尖角倒钝R1。
5. 不加工表面抛光处理。

胶带压板

TD400.5.2-1

				图样标记		重量	比例	材料	ZL201
设计	精	标准化				6.75		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	精	批准							
审核	机	日期							
				共		张 第		页	