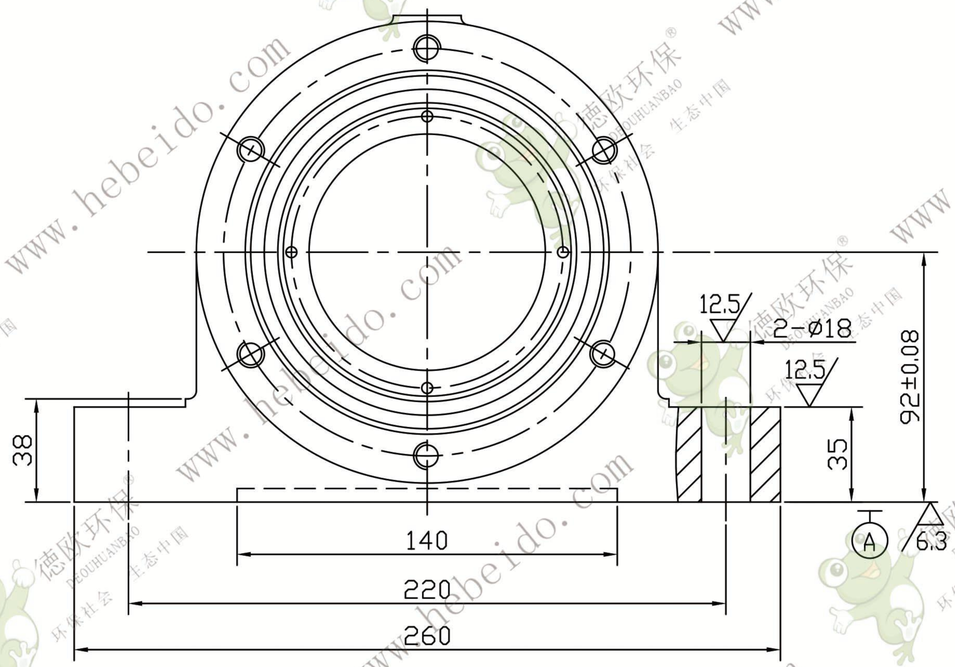

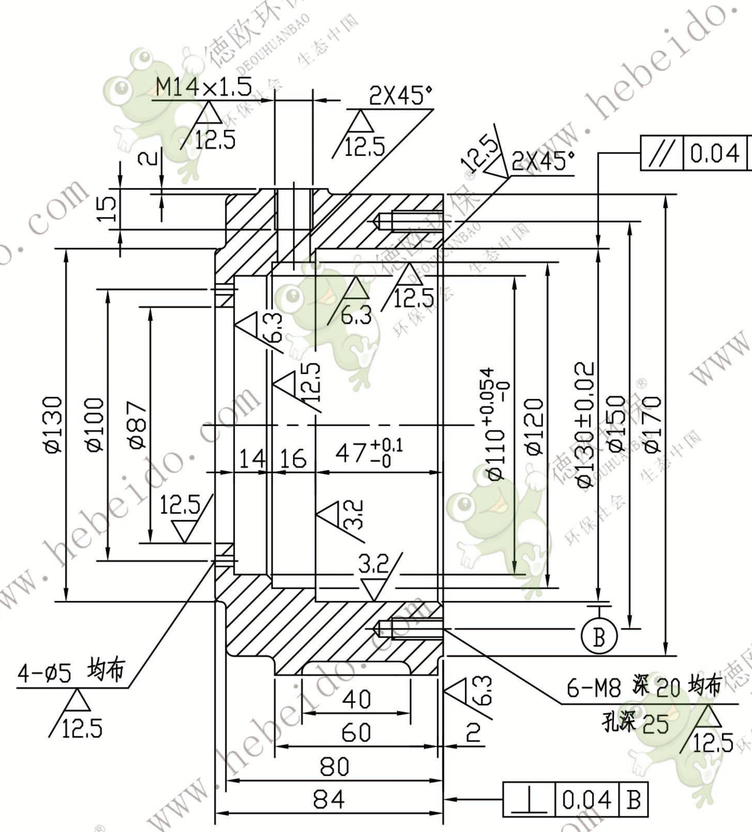

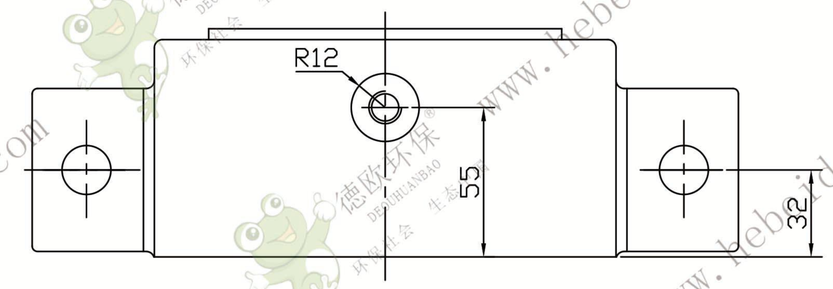

技术要求

1. 铸件不得有影响性能的气孔夹渣等缺陷.
2. 铸件需经时效处理.
3. 铸造圆角R3~5.
4. 未注倒角1×45°.

					轴 承 座		FU200-02-01-2
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			HT250
设 计			标准化		图 样 标 记	重 量	比 例
校 对			批 准			12.21	1 : 2
审 核					共 张	第 张	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
工 艺			日 期	2002.05			