


技术要求

1. 去除焊渣,涂防锈漆一道

3	FU200-02-07-3	钢撑法兰	2	Q235A	0.133	0.266		
2	FU200-02-07-2	上钢撑	1	Q235A	0.16			
1	FU200-02-07-1	下钢撑	1	Q235A	0.44			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注
				钢撑复合		FU200-02-07		
						复合件		
设计	处数	更改文件号	签字	日期				
设计		标准化	图样	标记	重量	比例		
校对		批准			0.866	1:2		
审核							 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
工艺		日期	2002.05	共	张	第		