



其余 ✓

技术要求

1. 折边在全部孔与槽加工后进行
2. 折边部分与基础部分垂直度1mm.
3. 折边圆角R3.
4. 侧板为左右两件,一件如图所示,另一件折边方向相反
4. 下料尺寸1495×563

首节侧板							FU200-02-13-05-2	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化				19.2	1:5
校对			批准					
审核								
工艺			日期	2002.05	共	张	第	张

