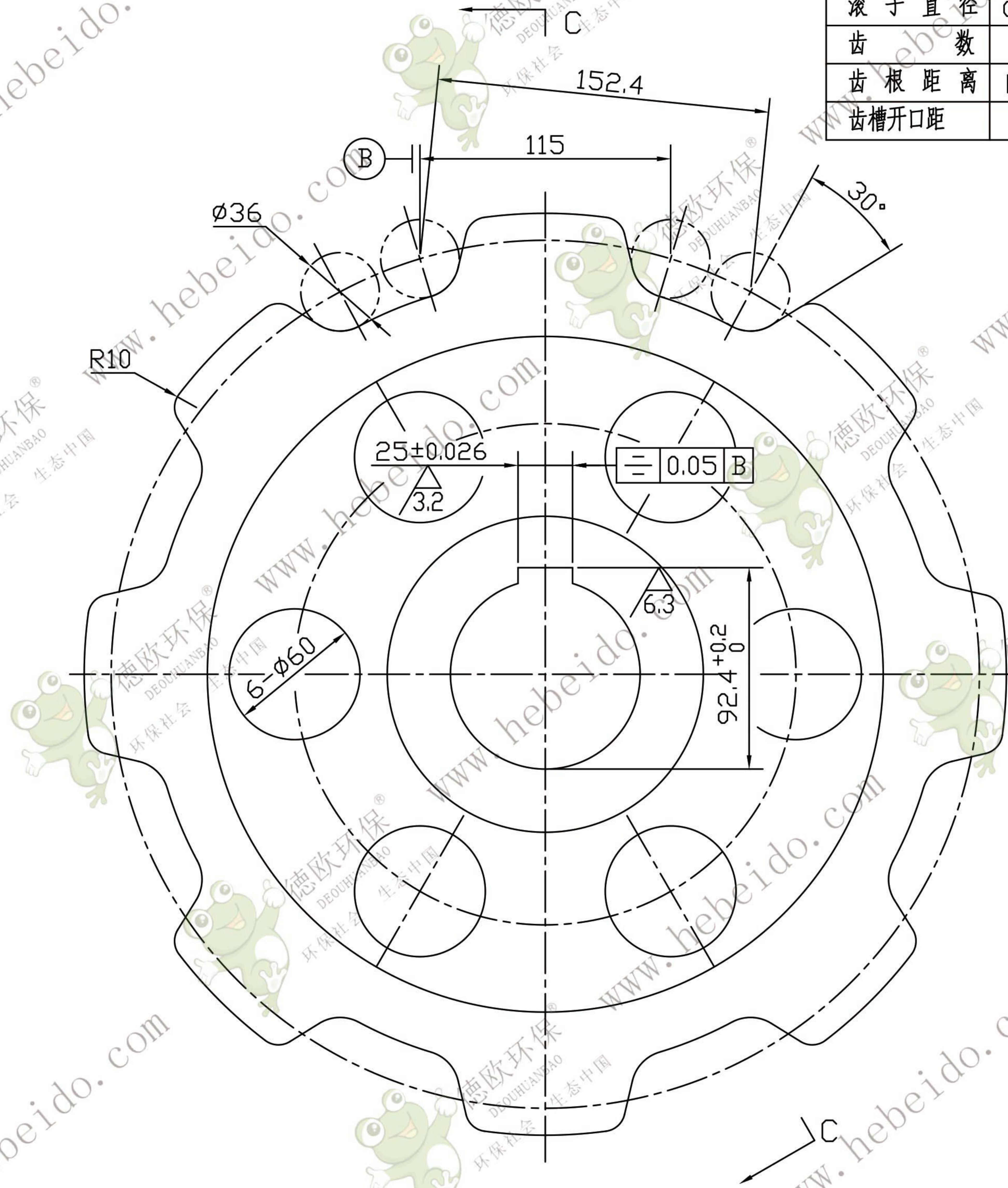


节距	p	152.4
滚子直径	dr	$\phi 36$
齿数	Z	8
齿根距离	Lx	362.24(h11)
齿槽开口距	K	95.39(± 0.3)



C - C

- 技术要求
1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收
 2. 齿槽表面淬火HRC45-50, 深>2.0mm.
 3. 未注圆角R5. 未注倒角3X45°.
 4. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆.

				首节输送链轮			FU200-02-12	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计								1:2.5
校对								
审核								
工艺				日期	2002.05	共	张	第
						张		张
						德欧环保		
						DEOUHUANBAO		
						环保社会 生态中国		

ZG310~570

