



技术要求
 1. 去除毛刺, 校平,
 2. 密封座在主轴安装 调整后与轴 焊接

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	FU200-02-13-09-2	密封座	1	Q235A	0.45		
2		板	1	Q235A	3.28		380x205x6
1	FU200-02-13-09-1	中间法兰	1	Q235A	0.45		

标记	处数	更改文件号	签	字	日	期
设计			标准	化		
校			对			
审			核			
工			艺			
			日期	2002.05		

密封板复合						FU200-02-13-09
图样						复合件
重量	4.419	比例	1:2			
共	张	第	张			

