



技术要求

1. 侧板为左右两件,折边方向如图所示,
2. 折边在所有孔加工后进行,
3. 折边部分与基础部分垂直度 $\leq 1\text{mm}$,
4. 折边圆角R3.
5. 下料尺寸 1245×563 .

						侧板		FU200-03H-04-01	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			复合件		
设计			标准化		图	样	标	记	重
校			准						量
审									比
核									例
工			日期	2001.03	共		张		第
					张		第		张

