



技术要求

1. 调质处理后硬度HRC28~32,
2. 链板表面无明显毛刺或缺角
3. 链板需滚光,发蓝处理

				内链板			FU200-05-02-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			45Mn	
设计			标准化		图样	标记	重量	比例
校对			批准				0.53	1:1.5
审核								
工艺			日期	2002.05	共	张	第	张



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国