



节距	P.	38.1
齿数	Z	53
滚子直径	dr	∅22.23
齿根距离	Lx	620.63(H11)
齿形	按GB1244-85 制造	

其余 √



技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面淬火HRC45-50, 深1.4-2.2mm.
3. 未注圆角R1~2. 未注倒角X45°.
4. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆.

B - B

				传动大链轮(24A)			FU270-02-09B	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1:4
校对			批准					
审核								
工艺			日期	97.7	共	张	第	张

