



技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收
2. 铸件须时效处理
3. 未注明倒角为1X45°
4. 未注明圆角为R2.
5. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				首节轴承闷盖			FU270-02-16-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	1:1.5
设计			标准化			3.508		
校对			批准					德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
审核					共	张	第	
工艺			日期	98.11				