



- 技术要求
1. 折边在全部孔加工后进行, 并去除毛刺
 2. 该件为左右各一件, 一件如图, 另一件折边方向相反
 3. B面须平整, 涂防锈漆一道
 4. 下料尺寸: 914X1295X4

尾节侧板							FU350-06-02-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	235
设计						37.17	1:1.5	
校对								
审核								
工艺			日期	2002.05	共	张	第	张

