



技术要求

1. 机壳两端法兰的平面度为 mm1.5
2. 壳体两端法兰与壳体对称平面的垂直度为 mm. 1.5
3. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为 mm, 且不允许向外凸起
4. 链轮装配后, 在轴上配打一沉孔, 然后用方头圆柱端紧定螺钉及螺母锁紧
5. “断断法兰”: 事先把扁钢法兰沿密封板两边锯成三段, 待主轴承装后, 分别把上下两段与侧板焊接, 中间段与密封板焊接
6. 安装后, 链轮、托轮及导轨中心线应和机壳对中, 其轴向偏移和径向垂直均不得大于 0.05mm.
7. 装配后, 轴承座应充满黄油, 链轮和托轮应转动灵活
8. 外露非运动表面涂防锈漆一道, 外表面加喷漆一道
9. 件 29 上标出设计要求的转向

注: 1. 本图为(左装)驱动视图(右装)驱动视图与左装对照  
2. 法兰连接螺栓组件 (M10X) 请在发货时另行发货

30	FU350-02-02	平 键 C28X16X120	1	45	0.27	0.27	常用
29	FU350-02-01	传动大链轮 P=24A P=28A	1	ZG310-570	86.8		常用
28	FU410-02-05	导 轨	1	45	5.2		常用
27	GB93-87	弹 簧 垫 圈 14	4	65Mn	0.007	0.028	
26	GB41-86	螺 母 M14	4	Q235	0.025	0.01	
25	GB5782-86	螺 栓 M14X60	4	Q235	0.085	0.34	
24	GB96-85	大 垫 圈 8	2	Q235			
23	GB5781-86	螺 栓 M8X25	2	Q235			
22	FU350-02-12	托 轮 轴 压 板	2	Q235	0.1	0.2	常用
21	GB7810-87	带座外球面球轴承 FL207	2	成 品	1.23	2.46	
20	HG4-692-67	油 封 PD35X56X12	2	成 品	0.016	0.032	
19	FU350-02-20	带座轴承	2	HT200	1.55	3.1	常用
18	GB3985-83	垫 片 t=1	2	石棉橡胶板			
17	GB894.1-88	轴用弹性挡圈 37	1	65Mn	0.0053		
16	FU350-02-13	托 轮	1	HT250	32.12		常用
15	FU350-02-22	平 键 10X8X80	1	45	0.049		GB1096-79
14	FU410-02-04	托 轮 轴	1	45	4.22		
13	FU410-02-03	首 节 底 板 复 合	1	结构件	22.04		
12	GB3985-83	垫 片 t=1	三 面	石棉橡胶板			
11	GB5781-86	螺 栓 M10X30	2	Q235	0.025		
10	GB3985-83	垫 片 t=1	三 面	石棉橡胶板			
9		标 牌	1	L7	0.11		
8	GB12618-90	抽 芯 铆 钉 ø4x10	4	铝			
7	FU410-02-02	首 节 侧 板 复 合	1+1	结构件	118.59	237.18	
6	FU410-02-01	首 节 上 盖 复 合	1	结构件	29.53		
5	FU350-02-17	视 孔 盖	1	结构件	5.9		常用
4	GB3985-83	垫 片 t=1	四 面	石棉橡胶板			
3	GB93-87	弹 簧 垫 圈 10	84	65Mn			
2	GB41-86	螺 母 M10	82	Q235			
1	GB5781-86	螺 栓 M10X25	54	Q235	0.018		

51	GB5781-86	螺 栓 M10X20	2	Q235	0.016		
50	GB70-85	圆 柱 头 内 六 角 螺 钉 M10X25	3	35	0.018		
49	FU410-02-08	端 盖 t=3	1	Q235	12.4		
48	GB3985-83	垫 片 t=1	1	石棉橡胶板			
47	GB853-88	槽 钢 用 方 头 斜 垫 圈 10	23	Q235	0.0092		
46	GB5781-86	螺 栓 M10X35	23	Q235	0.025		
45	FU410-02-07	首 节 出 料 口 支 架	1	结构件	84.92		
44	FU350-02-09	轴 承 座 装 配	1	组 合 件	87.03		备用
43	FU410-02-06	主 轴	1	45	88.51		
42	GB41-86	螺 母 M16	1	Q235	0.034		

41	GB85-88	方 头 圆 柱 端 紧 定 螺 钉 M16X80	1	35	0.15		
40	FU350-02-08	输 送 链 轮	1	ZG310-570	107		备用
39	FU350-02-07	平 键 32X18X140	1	45	0.59		备用
38	GB41-86	螺 母 M12	12	Q235	0.0163		
37	GB3985-83	垫 片 t=1	2	石棉橡胶板			
36	FU350-02-06	密 封 板 复 合 件	1	结 构 件	10.41		备用
35	HG4-692-67	油 封 PD125X150X15	2	成 品			
34	FU350-02-05	轴 承 座 装 配	1	组 合 件	86.6		备用
33	GB93-87	弹 簧 垫 圈 12	6	65Mn	0.003		
32	GB5781-86	螺 栓 M12X35	6	Q235	0.014		
31	FU350-02-03	圆 压 板	1	Q235	0.48		备用

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							首 节 装 配
							FU410-02-00
							部 件
设计	校对	审核	重量	比例			
李瑞斌	李瑞斌	李瑞斌	909.33	1:10			
制图	审核	日期					
王 志 军	李 瑞 斌						

