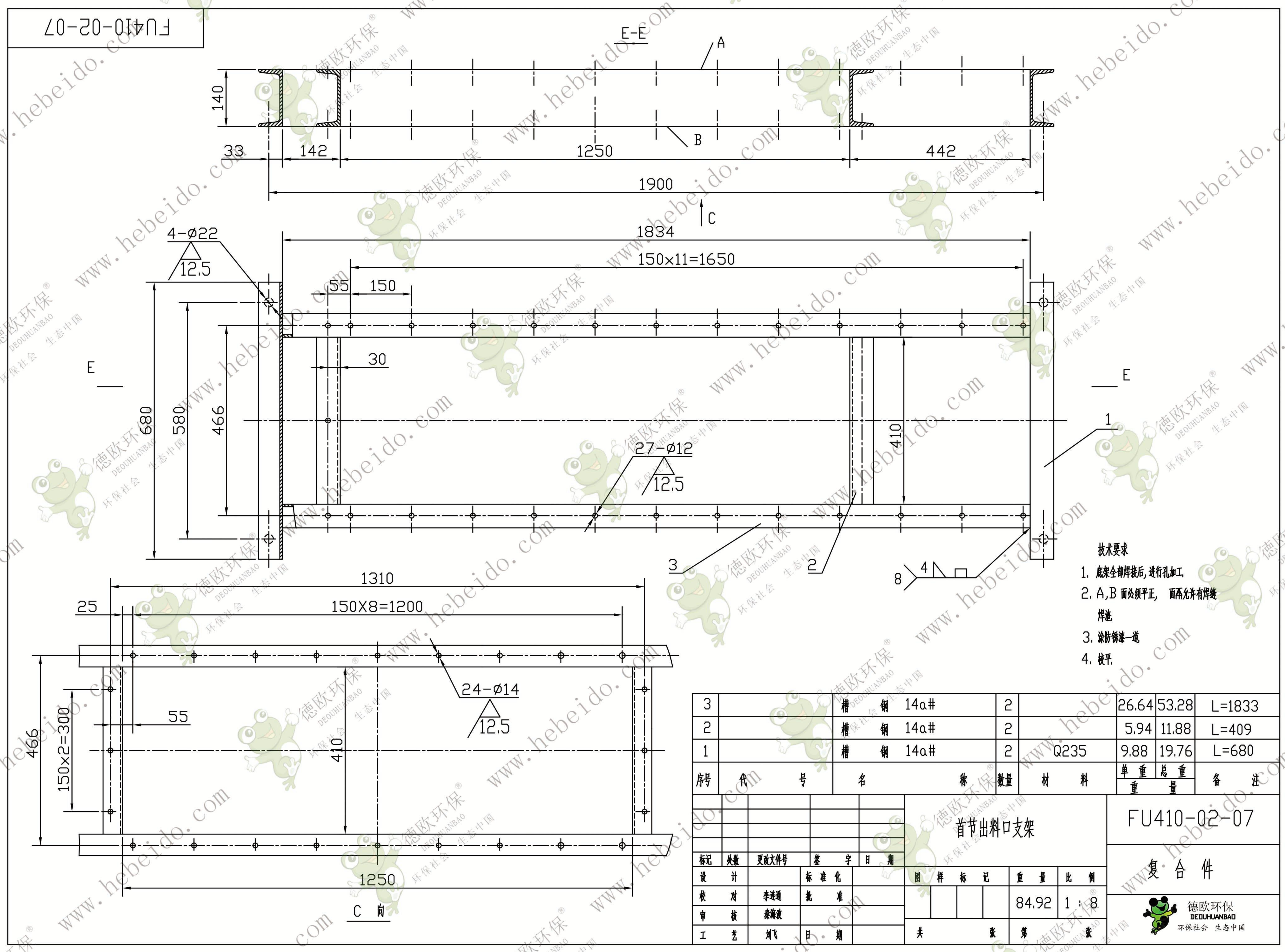


FU410-02-07



技术要求

1. 底架全部焊接后, 进行孔加工
2. A, B 面必须平正, 面不允许有焊缝
焊渣
3. 涂防锈漆一道
4. 校平.

3		槽 钢	14a#	2		26.64	53.28	L=1833
2		槽 钢	14a#	2		5.94	11.88	L=409
1		槽 钢	14a#	2	Q235	9.88	19.76	L=680
序号	代 号	名 称		数量	材 料	单 重	总 重	备 注
首节出料口支架						FU410-02-07		
复 合 件								
设计	李进通	标准	化	图 样	标 记	重 量	比 例	
校 对	李进通	批 准				84.92	1:8	
审 核	秦海波							
工 艺	刘 飞	日 期						
共 张						第 张		

