



**技术要求**

1. 折边在全部孔加工后进行, 基准面 必须平整 A
2. 去除毛刺, 并涂防锈漆一道
3. 校平.
4. 下料尺寸: 544X1995X3

					中间(非标准)节盖板			FU410-03B-01	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235	
设计			标准化			25.52	1:3	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	李进通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	