



- 技术要求**
- 7-Ø12孔在角钢法兰与底板焊好后加工
 - 装配前涂防锈漆一道,焊后补涂一道

2	FU410-03-04-02	底 板	1	Q235	58.6	
---	----------------	-----	---	------	------	--

1	FU410-03-04-01	角 钢 法 兰	2	Q235	1.88	3.76	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
中间标准节底板复合							FU410-03-04
复 合 件							
设计	李连通	标准化		图 样 标 记	重 量	比 例	
校 对	李连通	批 准			62.36	1:3	
审 核	秦海波						
工 艺	刘 飞	日 期		共 张	第 张		

