



技术要求

1. 冲孔前钢板必须平整
2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位
3. 装导轨用孔在底板两侧角钢法兰焊接后加工

					中间标准节底板			FU410-03-04-02		
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标	记	重量	比例
设计									58.6	1:3
校对	李连通									
审核	秦海波									
工艺	刘飞									
					共		张		第	

Q235

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国