



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. 折边为左右二件, 一件如图所示, 另一件方向相反
3. A 面须平整, 装配前涂防锈漆一道
4. 校平

| L | n1 | A1 | n2 | A2 | 下料尺寸 | 重量 |
|------|----|--------|----|-----|----------|-------|
| 995 | 3 | 212.5 | 5 | 200 | 995X916 | 28.58 |
| 1495 | 5 | 220.83 | 9 | 100 | 1495X916 | 42.96 |

| 标记 | 数量 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|----|----|-------|-----|----|
| 设计 | | | 标准化 | |
| 校对 | | 李连通 | 批准 | |
| 审核 | | 秦海波 | | |
| 工艺 | | 刘飞 | 日期 | |

| 中间(非标准)节侧板 | | |
|------------|----|-----|
| 图样 | 标记 | 重量 |
| | | |
| | | 1:8 |
| 共 | 张 | 第 |
| | | 张 |

FU410-03C-02-01

Q235