



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU410-05-02-2	外链钩 (普通型)	1	Q235	0.705		圆钢 $\phi 20$
1	FU410-05J-02-1	外链板 (加强型)	1	45Mn	1.551		扁钢 10X75
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重 量	量	
外链板复合 (加强型)							FU410-05J-02
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件		
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	李连通		批 准			2.256	1:2
审 核	秦海波				共 张	第 张	
工 艺	刘飞	日 期			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		